

Spis treści

Wiertła HSS	4-7
Wiertła HSS-G	7-8
Wiertła do wysokich profili HSS	7
Wiertła HSS-CO	9
Wiertła stopniowe HSS	10
Wiertła do drewna HSS	11
Wiertła VHM	12
Wiertła wielostopniowe HSS	12
Fazowniki 90° HSS	13
Wiertła do klamkownic HSS-E	14-16
Uchwyty do wiertel z gwintem zewnętrznym	16
Frezy (sztyfty) diamentowe	17
Frezy kuliste pod wręby uszczelkowe	17
Frezy trzpieniowe i tarczowe	18
Tarcze HM do profili AL	18
Tarcze HM z ujemnym kątem natarcia	19-20
Tarcze HM z dodatnim kątem natarcia	21-22
Tarcze do listew przyszybowych	24
Tarcze do zacinania słupka	25
Tarcze HM do profili stalowych oraz metali lekkich	26
Frezy tarczowe HM	27
Frezy tarczowe do naroży HM	28
Pierścienie redukcyjne	29
Koncentraty środków chłodzących	30
Środki chłodząco - smarujące	31
Sztyfty smarząco - chłodzące	32
Turbo-Spray BRUNOX	32
Kleje i dozowniki	33
Czyściki	34
Szczęki zaciskowe	35-38
Nakrętki i śruby do szczek zaciskowych	39
Szczęki zaciskowe z gwintem	39
Noże DON CARLOS	40
Prowadnice do noży	40
Noże do wypływek	41
Noże pazurkowe	42
Nożyce do uszczylek i z podwójnym ostrzem	43-44
Obcinaki boczne do PCV	44
Rolki do uszczylek	45

Bity do wkrętów	46-47
Uchwyty magnetyczne	47
Przedłużki do bitów z gwintem M-5	47
Łączniki	48
Przedłużki do bitów	48
Młotki i łopatki do szklenia.....	49
Dłuta	50
Nóż wielofunkcyjny Multi-Tool	50
Uchwyty transportowe (ssawki)	50
Folia teflonowa - Ceraty teflonowe	51
Wkrętarki pneumatyczne	52
Frezarki pneumatyczne	53
Polerki i szlifierki pneumatyczne	54
Węże, pistolety, przystawki	55-56
Gilotyny pneumatyczne do okuc	56
Części zamienne	56
Przystawka kątowa do wiertarki	57
Główice spryskujące, uniwersalne	57
Siłowniki dociskowe	58
Węże pneumatyczne	59
Stopki dociskowe, gumowe	59
Uchwyty do siłowników, mocowania, dźwignie zaciskowe	60-61
Węże ssąco-tłoczne, magnesy, listwy ślizgowe	61-62
Skale	63-64
Frezy systemowe HM	65
Podpory systemowe	66-67
Prowadnice systemowe	68
Frezy skrętne HSS-E	69-70
Frezy do odwodnień HSS-E	71
Frezy w powłoce tytanowej HSS-E TIN	71
Frezy w powłoce chromowo-niklowej HSS-E	72
Frezy dwuostrowe do odwodnień HSS-E	72
Frezy kopiące HSS-E, frezy proste HSS-E	73
Frezy trzpieniowe HSS-E	74
Frezy dwustronne VHM	75
Frezy pod zasuwę HSS-E	76-77
Frezy do głębokich otworów HSS-E	78
Frezo - wiertła HSS-E, frezy trzonowe HSS-E.....	78
Frezy stopniowe HSS-E, frezy pod uszczelkę HSS-E	79
Frezy pod zasuwę HSS-E	80
Frezy trzpieniowe VHM, frezy z przewężeniem VHM	81-83
Frezy jednostrzowe VHM	84

Frezy do odwodnień VHM	84-85
Frezy do odwodnień VHM.....	86
Frezy stopniowe i stożkowe VHM	87
Frezy do odwodnień VHM	88
Frezy trzpieniowe	89
Frezy z gwintem wew. M10 HSS	90

DIN 338 N - walcowane

Nr Art.	A	B	D	Cena
303 000 020	2,0	24	49	
303 000 025	2,5	30	57	
303 000 030	3,0	33	61	
303 000 032	3,2	36	65	
303 000 035	3,5	39	70	
303 000 040	4,0	43	75	
303 000 042	4,2	43	75	
303 000 045	4,5	47	80	
303 000 050	5,0	52	86	
303 000 055	5,5	57	93	
303 000 060	6,0	57	93	
303 000 065	6,5	63	101	
303 000 070	7,0	69	109	
303 000 075	7,5	69	109	
303 000 080	8,0	75	117	
303 000 085	8,5	75	117	
303 000 090	9,0	81	125	
303 000 100	10,0	87	133	
303 000 110	11,0	94	142	
303 000 120	12,0	101	151	
303 000 130	13,0	101	151	
303 000 140	14,0	108	160	
303 000 150	15,0	114	169	



DIN 338 N - szlifowane



Nr Art.	A	B	D	Cena
303 001 020	2,0	24	49	
303 001 025	2,5	30	57	
303 001 030	3,0	33	61	
303 001 032	3,2	36	65	
303 001 035	3,5	39	70	
303 001 040	4,0	43	75	
303 001 042	4,2	43	75	
303 001 045	4,5	47	80	
303 001 050	5,0	52	86	
303 001 055	5,5	57	93	
303 001 060	6,0	57	93	
303 001 065	6,5	63	101	
303 001 070	7,0	69	109	
303 001 075	7,5	69	109	
303 001 080	8,0	75	117	
303 001 085	8,5	75	117	
303 001 090	9,0	81	125	
303 001 100	10,0	87	133	
303 001 110	11,0	94	142	
303 001 120	12,0	101	151	
303 001 130	13,0	101	151	
303 001 140	14,0	108	160	
303 001 150	15,0	114	169	

Wiertła HSS

91210

DIN 340 N - walcowane

Nr Art.	A	B	D	Cena
302 001 020	2,0	56	85	
302 001 025	2,5	62	95	
302 001 030	3,0	62	95	
302 001 032	3,2	69	106	
302 001 035	3,5	73	112	
302 001 040	4,0	78	119	
302 001 042	4,2	78	119	
302 001 045	4,5	82	126	
302 001 050	5,0	87	132	
302 001 055	5,5	91	139	
302 001 060	6,0	91	139	
302 001 065	6,5	97	148	
302 001 070	7,0	102	156	
302 001 075	7,5	102	156	
302 001 080	8,0	109	165	
302 001 085	8,5	109	165	
302 001 090	9,0	115	175	
302 001 095	9,5	115	175	
302 001 100	10,0	121	184	



Wiertła HSS

91211

DIN 340 N – szlifowane – wykonanie precyzyjne

Nr Art.	A	B	D	Cena
302 002 020	2,0	56	85	
302 002 025	2,5	62	92	
302 002 030	3,0	62	95	
302 002 032	3,2	69	106	
302 002 035	3,5	73	112	
302 002 040	4,0	78	119	
302 002 042	4,2	78	119	
302 002 045	4,5	82	126	
302 002 050	5,0	87	132	
302 002 055	5,5	91	139	
302 002 060	6,0	91	139	
302 002 065	6,5	97	148	
302 002 070	7,0	102	156	
302 002 075	7,5	102	156	
302 002 080	8,0	109	165	
302 002 085	8,5	109	165	
302 002 090	9,0	115	175	
302 002 095	9,5	115	175	
302 002 100	10,0	121	184	

www.stolpex.eu

Jasionka 74A, 36-002 Jasionka k. Rzeszowa
tel./fax +48 17 772 30 80
tel. kom. 602 217 417
e-mail: maszyny@stolpex.eu

STOLPEX Maszyny do Produkcji Okien

NIP: 813-100-25-06, NIP-EU: PL 813-100-25-06, REGON: 690270104
Numer konta: Bank PEKAO S.A. O/Rzeszów SWIFT: PKOP PL PW
KONTO (PLN): PL 47 1240 4751 1111 0010 5220 4437
KONTO (EUR): PL 85 1240 4751 1978 0010 5432 7965

Wiertła HSS**91220**

DIN 1897 – walcowane – z krótką częścią roboczą

Nr Art.	A	B	D	Cena
303 006 050	5,0	26	62	
303 006 060	6,0	28	66	
303 006 080	8,0	37	79	
303 006 100	10,0	43	89	
303 006 120	12,0	51	102	
303 006 130	13,0	51	102	

Wiertła HSS**91221**

DIN 1897 – szlifowane - krótkie

Nr Art.	A	B	D	Cena
303 004 050	5,0	26	62	
303 004 060	6,0	28	66	
303 004 080	8,0	37	79	
303 004 100	10,0	43	89	
303 004 120	12,0	51	102	
303 004 130	13,0	51	102	

Wiertła HSS-G**91225**

DIN 1869 – szlifowane

- Wykonanie precyzyjne
- Długa część robocza

Nr Art.	A	B	D	Cena
303 008 020	2,0	85	125	
303 008 025	2,5	95	140	
303 008 030	3,0	100	150	
303 008 032	3,2	105	155	
303 008 035	3,5	115	165	
303 008 040	4,0	120	175	
303 008 042	4,2	120	175	
303 008 045	4,5	125	185	
303 008 050	5,0	135	195	
303 008 055	5,5	140	205	

Nr Art.	A	B	D	Cena
303 008 060	6,0	140	205	
303 008 065	6,5	150	215	
303 008 070	7,0	155	225	
303 008 075	7,5	155	225	
303 008 080	8,0	165	240	
303 008 085	8,5	165	240	
303 008 090	9,0	175	250	
303 008 095	9,5	175	250	
303 008 100	10,0	185	265	
303 008 105	10,5	185	265	
303 008 110	11,0	195	280	
303 008 115	11,5	195	280	
303 008 120	12,0	205	295	
303 008 130	13,0	205	295	

Wiertła do wysokich profile HSS

91226

Wiertła specjalne - szlifowane

- Do wiercenia w profilach stalowych i okiennych
- Krótka część robocza, wysoka odporność na złamanie

Nr Art.	A	B	D	Cena
306 180 050	5,0	30	180	
306 180 055	5,5	30	180	
306 180 060	6,0	30	180	
306 180 065	6,5	30	180	
306 180 070	7,0	30	180	
306 180 075	7,5	30	180	
306 180 085	8,5	30	180	
306 180 090	9,0	30	180	
306 180 105	10,5	30	180	



Wiertła HSS-CO

91230

DIN 338 – Wiertła ze stopu kobaltowego - szlifowane
 Wiertła specjalne – wysokowydajne, wysokowtrzymałe



Nr Art.	A	B	D	Cena
303 007 020	2,0	24	49	
303 007 025	2,5	30	57	
303 007 030	3,0	33	61	
303 007 032	3,2	36	65	
303 007 035	3,5	39	70	
303 007 040	4,0	43	75	
303 007 042	4,2	43	75	
303 007 045	4,5	47	80	
303 007 050	5,0	52	86	
303 007 055	5,5	57	93	
303 007 060	6,0	57	93	
303 007 065	6,5	63	101	
303 007 070	7,0	69	109	
303 007 075	7,5	69	109	
303 007 080	8,0	75	117	
303 007 085	8,5	75	117	
303 007 090	9,0	81	125	
303 007 100	10,0	87	133	
303 007 110	11,0	94	142	
303 007 120	12,0	101	151	
303 007 130	13,0	101	151	

Wiertła HSS-CO

91232

DIN 340 – Wiertła ze stopu kobaltowego - szlifowane
 Wiertła specjalne – wysokowydajne, wysokowtrzymałe



Nr Art.	A	B	D	Cena
303 009 030	3,0	62	95	
303 009 032	3,2	69	106	
303 009 035	3,5	73	112	
303 009 040	4,0	78	119	
303 009 042	4,2	78	119	
303 009 045	4,5	82	126	
303 009 050	5,0	87	132	
303 009 055	5,5	91	139	
303 009 060	6,0	97	139	
303 009 065	6,5	97	148	
303 009 070	7,0	102	156	
303 009 080	8,0	109	165	
303 009 090	9,0	115	175	
303 009 100	10,0	121	184	

Wiertła stopniowe HSS

91250

Do obróbki profili z PCV i AL

Kąt 180° (dla cylindrycznych łączów śrub)

Nr Art.	A	B	C	D	Cena
301 008 004	4,3	8,0	11	117	180°
301 010 005	5,3	10,0	13	133	180°
301 104 053	5,3	10,4	10	133	180°
301 012 006	6,4	12,0	15	142	180°
301 120 700	7,0	12,0	10	142	180°
301 012 008	8,0	12,0	15	142	180°
301 130 800	8,0	13,0	10	142	180°



Wiertła stopniowe HSS

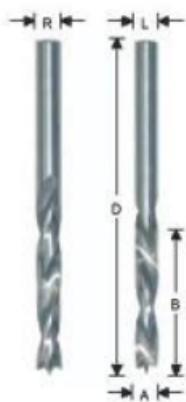
91260

Do obróbki profili z PCV i AL

Kąt 90° (dla soczewkowych łączów śrub)

Nr Art.	A	B	C	D	Cena
301 108 004	4,3	8,0	11	117	90°
301 111 005	5,0	11,0	6	142	90°
301 112 005	5,0	12,0	20	100	90°
301 110 005	5,3	10,0	13	133	90°
301 112 006	6,4	12,0	15	142	90°





Wiertła do drewna HSS

91261

Wiertła z cylindrycznym szpicem i nacinakami
Do wiercenia w drewnie i profilach PCV

R = Prawokrątne - L = Lewoskrętne

Nr Art.	A	B	D	Cena
006 105 025	2,5	25	57	R
006 105 030	3,0	30	61	R
006 105 035	3,5	35	70	R
006 105 040	4,0	40	75	R
006 105 045	4,5	45	80	R
006 105 050	5,0	45	83	R
006 105 055	5,5	50	90	R
006 105 060	6,0	50	90	R
006 105 065	6,5	55	98	R
006 105 070	7,0	60	105	R
006 105 075	7,5	60	105	R
006 105 080	8,0	70	113	R
006 105 085	8,5	70	113	R
006 105 090	9,0	75	120	R
006 105 100	10,0	80	130	R
006 105 125	2,5	25	57	L
006 105 130	3,0	30	61	L
006 105 135	3,5	35	70	L
006 105 140	4,0	40	75	L
006 105 145	4,5	45	80	L
006 105 150	5,0	45	83	L
006 105 155	5,5	50	90	L
006 105 160	6,0	50	90	L
006 105 165	6,5	55	98	L
006 105 170	7,0	60	105	L
006 105 180	8,0	70	113	L

Wiertła VHM

91262

Uniwersalny zamiennik do centrów obróbczych
Wiertła odporne na duże obciążenia i długie czasy eksploracji

Do wiercenia otworów w drewnie, PCV, AL, stali, itd.

R = Prawoskrętne - L = Lewoskrętne

Nr Art.	A	B	D	Cena
484 000 002	2,0	12	38	R
484 000 025	2,5	14	43	R
484 000 003	3,0	16	46	R
484 001 030	3,0	27	46	R
484 000 035	3,5	20	52	R
484 000 004	4,0	22	55	R
484 000 045	4,5	24	58	R
484 000 005	5,0	26	62	R
484 000 006	6,0	28	66	R
484 000 008	8,0	37	79	R
485 000 002	2,0	12	38	L
485 000 025	2,5	14	43	L
485 000 003	3,0	16	46	L
485 001 030	3,0	27	46	L
485 000 035	3,5	20	52	L
485 000 004	4,0	22	55	L
485 000 045	4,5	24	58	L
485 000 005	5,0	26	62	L



Wiertła wielostopniowe HSS

91265

Do rozwiercania otworów w blachach, rurach i profilach
C = Stopniowanie

Nr Art.	A	B	C	Cena
304 000 001	4	12	1	
304 000 002	6	20	2	
304 000 003	6	30	2	





Fazowniki 90° HSS

91266

Trójostrożowe, prawotnace z chwytem cylindrycznym

Nr Art.	A	B	E	Cena
310 004 043	4,3	1,5	4	
310 005 050	5,0	2,0	5	
310 005 053	5,3	2,0	5	
310 006 060	6,0	2,0	6	
310 006 063	6,3	2,0	6	
310 006 070	7,0	3,0	6	
310 006 073	7,3	3,0	6	
310 006 080	8,0	3,0	6	
310 006 083	8,3	3,0	6	
310 006 094	9,4	4,0	6	
310 006 100	10,0	4,0	6	
310 006 104	10,4	4,0	6	
310 008 115	11,5	4,0	8	
310 008 124	12,4	4,0	8	
310 008 134	13,4	5,0	8	
310 008 150	15,0	5,0	8	
310 008 165	16,5	5,0	8	
310 010 190	19,0	5,0	10	
310 010 205	20,5	5,0	10	
310 012 230	23,0	6,0	12	
310 012 250	25,0	6,0	12	
310 012 280	28,0	7,0	12	
310 012 310	31,0	7,0	12	

Wiertła do klamkownic HSS-E

91300

Z gwintem zewnętrznym, prawoskrętne
 Do obróbki profili PCV z (lub bez) zamontowanym
 wzmocnieniem stalowym

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
492 050 010	10	50	87	M6 Konus/cone	
488 030 010	10	30	65	M10	
482 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone	
496 050 010	10	30	76	M10	
480 050 010	10	50	87	M10	
480 080 010	10	80	113	M10	
492 050 012	12	50	87	M6 Konus/cone	
482 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone	
488 030 012	12	30	65	M10	
496 050 012	12	30	76	M10	
480 050 012	12	50	87	M10	
480 080 012	12	80	113	M10	
492 050 014	14	50	87	M6 Konus/cone	
482 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone	
488 030 014	14	30	65	M10	
496 050 014	14	30	76	M10	
480 050 014	14	50	87	M10	
480 080 014	14	80	113	M10	
480 050 015	15	50	87	M10	



Wiertła do klamkownic HSS-E

91301

Z gwintem zewnętrznym, lewoskrętne
 Do obróbki profili PCV z (lub bez) zamontowanym
 wzmocnieniem stalowym

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
483 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone	
489 030 010	10	30	60	M10	
497 050 010	10	30	72	M10	
481 050 010	10	50	87	M10	
481 080 010	10	80	113	M10	
483 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone	
489 030 012	12	30	60	M10	
497 050 012	12	30	72	M10	
481 050 012	12	50	87	M10	
481 080 012	12	80	113	M10	
483 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone	
489 030 014	14	30	60	M10	
497 050 014	14	30	72	M10	
481 050 014	14	50	87	M10	
481 080 014	14	80	113	M10	





Wiertła do klamkownic, z pilotem HSS-E 91310

Z pilotem, prawoskrętne, z gwintem zewnętrznym
Do obróbki profili PCV z (lub bez) zamontowanym
wzmocnieniem stalowym

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
486 050 008	8	50	87	M10	
490 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone	
494 030 010	10	30	65	M10	
486 150 010	10	50	84	M10	
486 050 010	10	50	87	M10	
486 060 010	10	60	100	M10	
486 080 010	10	80	113	M10	
490 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone	
494 030 012	12	30	65	M10	
486 150 012	12	50	84	M10	
486 050 012	12	50	87	M10	
486 060 012	12	60	100	M10	
486 080 012	12	80	113	M10	
490 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone	
494 030 014	14	30	65	M10	
486 150 014	14	50	84	M10	
486 050 014	14	50	87	M10	
486 080 014	14	80	113	M10	
486 050 015	15	50	87	M10	



Wiertła do klamkownic, z pilotem HSS-E 91311

Z pilotem, lewoskrętne, z gwintem zewnętrznym
Do obróbki profili PCV z (lub bez) zamontowanym
wzmocnieniem stalowym

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
487 050 008	8	50	87	M10	
491 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone	
495 030 010	10	30	60	M10	
487 050 010	10	50	87	M10	
487 060 010	10	60	100	M10	
487 080 010	10	80	113	M10	
491 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone	
495 030 012	12	30	60	M10	
487 050 012	12	50	87	M10	
487 060 012	12	60	100	M10	
487 080 012	12	80	113	M10	
491 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone	
495 030 014	14	30	65	M10	
487 050 014	14	50	87	M10	
487 080 014	14	80	113	M10	

Wiertła do klamkownic HSS-E

91315

- Z dodatkowymi łamaczami oraz w specjalnej powłoce do obróbki stali
 - Z gwintem zewnętrznym M-10 prawo i lewoskrętne
 - Zastosowanie do: centrów obróbczych
- R = prawoskrętne - L = lewoskrętne

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
498 050 010	10	50	87	M10	R
498 050 012	12	50	87	M10	R
498 050 014	14	50	87	M10	R
499 050 010	10	50	87	M10	L
499 050 012	12	50	87	M10	L
499 050 014	14	50	87	M10	L



Uchwyty do wiertel z gwintem zewnętrznym 91316

91316

Kompatybilne z wiertłami z grup 91300-91315

R = gwint prawy - L = gwint lewy

Nr Art.	A	B	C	Cena
478 008 008	8	20	M8	R
479 008 008	8	20	M8	L
478 008 010	8	20	M10	R
479 008 010	8	20	M10	L
478 010 010	10	20	M10	R
479 010 010	10	20	M10	L





Frezy (sztyfty) diamentowe

91500

Do obróbki profili okiennych z PCV
Kompatybilne z frezarkami pneumatycznymi z grup 95202 / 95205

Nr Art.	A	B	D	E	Abb.	Cena
000 562 501	3	6	40	3	1	
000 562 502	4	6,5	40	3	1	
000 562 503	5	7	40	3	1	
000 562 511	3	7	40	3	2	
000 562 512	4	7	40	3	2	
000 562 515	5	25	65	6	3	
000 562 516	6	25	65	6	3	



Frezy kuliste pod wręby uszczelkowe

91600

Kompatybilne z narzędziami z grup 95202 / 95203 / 95207

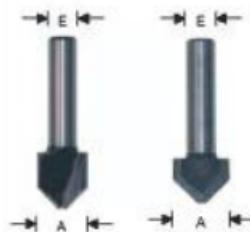
Nr Art.	A	D	Form	Mat.	Cena
037 003 003	3	40	Kugel ball	HSS	
037 003 004	4	40	Kugel ball	HSS	
040 003 003	3	40	Zylinder cylinder	VHM	
040 004 0044	4	40	Zylinder cylinder	VHM	

Frezy trzpieniowe do profili AL

91900

Frezy z czołem "V" do maszyn CNC
 1 - HM - z nakładkami z węglów
 2 - HSS - materiał jednolity

Nr Art.	A	B	E	Cena
054 372 501	15,9	90°	8	1
054 372 502	18	135°	8	1
054 362 501	14	90°	8	2
054 362 502	14	135°	8	2



Frezy tarczowe do profili AL

91901

Do podcinania i frezowania

Nr Art.	A	B	C	Cena
700 118 200	118	20	135°	
700 244 300	244	30	135°	Breite 18 mm
700 244 301	244	30	90°	Breite 14 mm

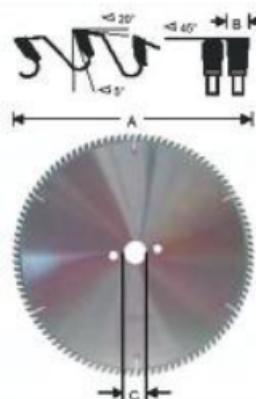


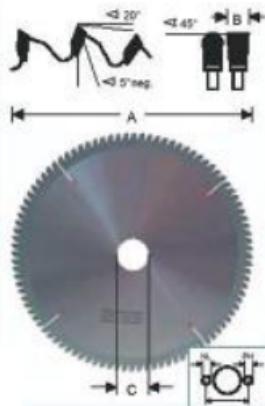
Tarcze HM do profili AL

91902

Do pił HOLZHER / Striebig

Nr Art.	A	B	C	Z	Cena
721 300 300	300	3,2	30	72	
721 300 301	300	3,2	30	96	

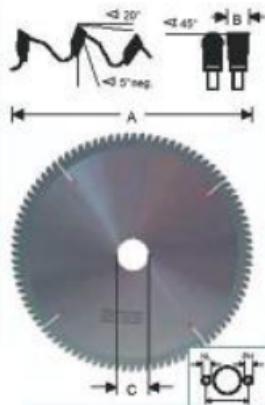




Tarcze HM z ujemnym kątem natarcia 92000

Użebienie trapezowo – proste. Wszystkie tarcze są w wersji wyciszonej
 - Do profili pełnych i cienkościennych z AL, PCV i metali niezelaznych
 - Zastosowanie do pil, w których tarcza wychodzi od góry
 Inne wymiary – na indywidualne zapytanie
 NL – dodatkowe otwory montażowe

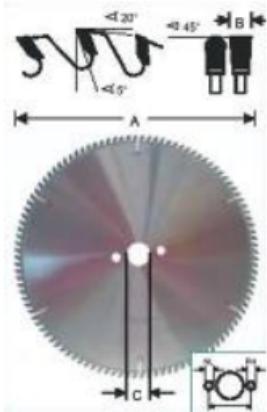
Nr Art.	A	B	C	Z	NL	Cena
718 150 300	150	2,8	30	42		
718 170 300	170	2,8	30	48		
718 190 300	190	2,8	30	54		
718 200 201	200	2,8	20	80		
718 210 300	210	2,8	30	54		
718 216 303	216	3,0	30	60		
718 250 300	250	3,2	30	60		
718 250 301	250	3,2	30	80		
718 250 320	250	3,2	32	60		
718 250 321	250	3,2	32	80		
718 250 322	250	3,2	32	96		
718 250 400	250	3,2	40	60	4/12/64 + 2/9/55	
718 250 401	250	3,2	40	80	4/12/64 + 2/9/55	
718 275 301	275	3,2	30	88		
718 275 400	275	3,2	40	88	4/12/64 + 2/9/55	
718 300 300	300	3,2	30	72		
718 300 301	300	3,2	30	96		
718 300 320	300	3,2	32	72		
718 300 321	300	3,2	32	96		
718 300 400	300	3,2	40	72		
718 300 401	300	3,2	40	96		
718 310 300	310	3,2	30	96		
718 330 302	330	3,2	30	96		
718 330 301	330	3,4	30	102		
718 330 320	330	3,4	32	84		
718 330 322	330	3,4	32	96		
718 330 321	330	3,4	32	102		
718 350 300	350	3,3	30	84		
718 350 301	350	3,4	30	108		
718 350 302	350	3,2	30	140		
718 350 321	350	3,3	32	84		
718 350 320	350	3,4	32	108		
718 350 400	350	3,3	40	84	4/12/64 + 2/9/55	
718 350 401	350	3,4	40	108	4/12/64 + 2/9/55	
718 350 501	350	3,3	50	84	4/12/64 + 4/15/80	
718 350 500	350	3,4	50	108	4/12/64 + 4/15/80	
718 380 320	380	3,8	32	110		
718 380 322	380	3,8	32	84		
718 400 302	400	3,8	30	66		
718 400 300	400	3,8	30	96		
718 400 304	400	3,6	30	120		
718 400 320	400	3,8	32	96	2/11/63	2/11/63
718 400 400	400	3,8	40	96	4/12/64	+ 2/9/55



Tarcze HM z ujemnym kątem natarcia 92000

Użebienie trapezowo – proste. Wszystkie tarcze są w wersji wyciszonej
 - Do profili pełnych i cienkościennych z AL, PCV i metali niezelaznych
 - Zastosowanie do pil, w których tarcza wychodzi od góry
 Inne wymiary – na indywidualne zapytanie
 NL – dodatkowe otwory montażowe

Nr Art.	A	B	C	Z	NL	Cena
718 400 500	400	3,8	50	96	4/12/64	+4/15/80
718 420 300	420	4,0	30	96		
718 420 301	420	3,8	30	108		
718 420 304	420	4,0	30	108		
718 420 302	420	3,8	30	108	6/6,5/80	
718 420 303	420	4,0	30	120		
718 420 400	420	3,8	40	96		
718 420 401	420	3,8	40	108		
718 450 301	450	4,0	30	108		
718 450 321	450	4,0	32	108		
718 500 301	500	4,4	30	100		
718 500 302	500	4,0	30	120		
718 500 300	500	4,4	30	120		
718 500 303	500	4,2	30	140		
718 500 320	500	4,4	32	120		
718 500 800	500	4,4	80	100	6/6,5/100	
718 520 300	520	4,4	30	120		
718 520 500	520	4,4	50	120		
718 550 300	550	4,4	30	110		
718 550 301	550	4,4	30	120	1/11/30	
718 550 302	550	4,4	30	128	1/10,5/60	
718 550 320	550	4,4	32	128	2/11/63	
718 550 800	550	4,4	80	100	6/6,5/100	
718 550 801	550	4,4	80	120	6/6,5/100	
718 600 300	600	4,6	30	140		
718 600 400	600	4,6	40	140		



Tarcze HM z dodatnim kątem natarcia 92010

Uzębienie trapezowo – proste. Wszystkie tarcze są w wersji wyciszonej

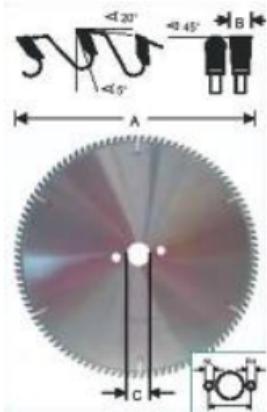
- Do profili pełnych i cienkościennych z AL, PCV i metali nieżelaznych

- Zastosowanie do pil, w których tarcza wychodzi od dołu lub posuw - od tyłu

Inne wymiary – na indywidualne zapytanie

NL – dodatkowe otwory montażowe

Nr Art.	A	B	C	Z	NL	Cena
720 200 201	200	2,1	20	60		
720 220 300	220	3,2	30	64	2/7/42	
720 250 300	250	3,2	30	60		
720 250 301	250	3,2	30	80		
720 250 320	250	3,2	32	60		
720 250 321	250	3,2	32	80		
720 250 400	250	3,2	40	60	4/12/64 + 2/9/55	
720 250 401	250	3,2	40	80	4/12/64 + 2/9/55	
720 275 320	275	3,6	32	60		
720 275 400	275	3,2	40	72	4/12/64 + 2/9/55	
720 280 322	280	3,2	32	88		
720 300 300	300	3,2	30	72		
720 300 301	300	3,2	30	96		
720 300 320	300	3,2	32	72		
720 300 321	300	3,2	32	96		
720 300 400	300	3,2	40	72	4/12/64 + 2/9/55	
720 300 401	300	3,2	40	96	4/12/64 + 2/9/55	
720 330 300	330	3,2	30	96	2/6,5/40	
720 350 300	350	3,3	30	84		
720 350 301	350	3,4	30	108		
720 350 321	350	3,3	32	84	2/12/64	
720 350 320	350	3,4	32	96	2/12/64	
720 350 322	350	3,4	32	108	2/12/64	
720 350 400	350	3,3	40	84	4/12/64 + 2/9/55	
720 350 401	350	3,4	40	108	4/12/64 + 2/9/55	
720 370 300	370	3,4	30	96		
720 380 321	380	3,8	32	56		
720 400 302	400	4,0	30	72		
720 400 300	400	3,8	30	96		
720 400 301	400	3,8	30	120		
720 400 320	400	3,8	32	96	2/12/64	
720 400 400	400	3,8	40	96	4/12/64 + 2/12/80	
720 420 301	420	4,0	30	52		
720 420 304	420	3,5	30	96	2/10,5/70	
720 420 300	420	4,0	30	96		
720 420 303	420	4,0	30	120		
720 430 300	430	4,0	30	96		
720 450 300	450	4,0	30	108		
720 450 321	450	3,8	32	96	2/12/64	
720 450 320	450	4,0	32	108	2/12/64	
720 500 306	500	4,2	30	72		
720 500 302	500	4,0	30	120	1/10,5/30	



Tarcze HM z dodatnim kątem natarcia 92010

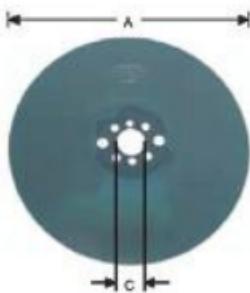
Użebienie trapezowo – proste. Wszystkie tarcze są w wersji wyciszonej

- Do profili pełnych i cienkościennych z AL, PCV i metali nieżelaznych

- Zastosowanie do pil, w których tarcza wychodzi od dołu lub posuw - od tyłu

Inne wymiary – na indywidualne zapytanie
NL – dodatkowe otwory montażowe

Nr Art.	A	B	C	Z	NL	Cena
720 500 305	500	4,0	30	120	2/10,5/70	
720 500 300	500	4,4	30	120	2/11/70	
720 500 321	500	4,0	32	100	2/12/64	
720 500 320	500	4,0	32	120	2/12/64	
720 500 322	500	4,4	32	120	2/12/64	
720 500 500	500	4,4	50	120		
720 500 800	500	4,4	80	120	6/6,5/100	
720 520 300	520	4,4	30	120		
720 520 303	520	4,0	30	140		
720 525 300	525	4,0	30	120	2/10,5/70	
720 550 303	550	4,4	30	72		
720 550 300	550	4,4	30	110		
720 550 304	550	4,4	30	120	1/11/30	
720 550 301	550	4,4	30	132	2/10,5/70	
720 550 302	550	4,4	30	132	1/10,5/60	
720 550 321	550	4,4	32	132	2/12/64	
720 550 400	550	4,4	40	110		
720 550 500	550	4,4	50	110		
720 550 800	550	4,4	80	128	6/6,5/100	
720 600 300	600	4,6	30	140		
720 600 321	600	4,6	32	140	2/12/64	
720 600 400	600	4,6	40	140		
720 600 401	600	4,6	40	140	2/13/80	
720 650 401	650	5,0	40	144	2/12/64	



Tarcze do stali HSS

92020

Do cięcia profili stalowych
Inne wymiary – na indywidualne zapytanie

Nr Art.	A	B	C	Z	Cena
702 200 321	200	1,8	32	128	
702 225 320	225	2,0	32	180	
702 250 324	250	2,0	32	160	
702 250 321	250	2,0	32	200	
702 250 322	250	2,0	32	240	
702 250 400	250	2,0	40	128	
702 275 321	275	2,0	32	220	
702 275 320	275	2,5	32	220	
702 275 400	275	2,5	40	72	
702 275 405	275	2,5	40	110	
702 275 401	275	2,5	40	120	
702 275 404	275	2,5	40	140	
702 275 402	275	2,5	40	160	
702 275 403	275	2,5	40	220	
702 300 320	300	2,5	32	160	
702 300 321	300	2,5	32	220	
702 300 400	300	2,5	40	220	
702 350 321	350	2,5	32	180	
702 350 320	350	2,5	32	280	
702 400 500	400	3,5	50	80	
702 450 400	450	4,0	40	120	



Tarcze do stali HSS

92021

Do cięcia profili przeizolowanych
Inne wymiary – na indywidualne zapytanie

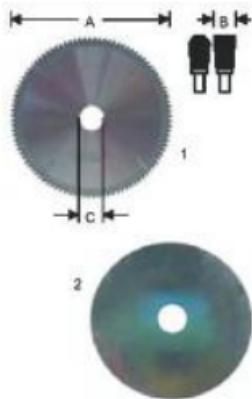
Nr Art.	A	B	C	Z	Cena
702 125 254	125	1,0	25,4	125	
702 160 320	160	1,0	32	160	

Tarcze do listew przesybowych

92030

Do listwiarek: Elumatec, Haffner, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, itd.
1 = HM – nakładki z węglów spiekanych, - 2 = HSS – materiał jednolity

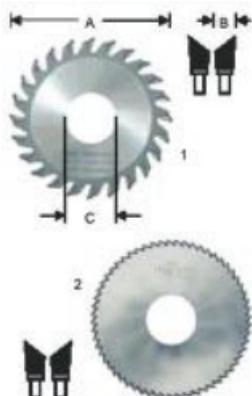
Nr Art.	A	B	C	Z	Cena
720 138 140	138	2,5	14	24	1
720 138 200	138	2,5	20	42	1
720 160 200	160	2,5	20	48	1
720 175 200	175	2,1	20	68	1
702 180 320	180	2,0	32	180	2
720 190 200	190	2,1	20	72	1
720 190 201	190	2,1	20	56	1
718 200 301	200	2,2	30	100	1
720 200 320	200	2,5	32	80	1
718 200 321	200	2,2	32	100	1
702 200 320	200	2,0	32	180	2
718 210 320	210	2,8	32	100	1
718 225 320	225	2,0	32	100	1
718 250 200	250	2,2	20	120	1
702 250 200	250	2,0	20	200	2
702 250 325	250	2,0	32	200	2
718 275 200	275	3,2	30	88	1
720 300 302	300	2,4	30	96	1

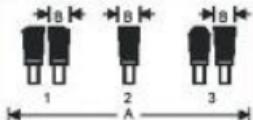


Tarcze do listew przesybowych 45° (podcinaki) 92031

Kompatybilne z tarczami z grupy 92030
1 = HM – nakładki z węglów spiekanych, - 2 = HSS – materiał jednolity
R = Prawe - L = Lewe

Nr Art.	A	B	C	Z	R/L	Cena
718 092 300	92	3,0	30	24	1 R	
718 092 301	92	3,0	30	24	1 L	
720 095 200	95	2,1	20	20	1 R	
720 095 201	95	2,1	20	20	1 L	
702 098 320	98	2,0	32	60	2 R	
702 098 321	98	2,0	32	60	2 L	
720 098 320	98	3,0	32	36	1 R	
720 098 321	98	3,0	32	36	1 L	
720 103 320	103	2,1	32	24	1 R	
720 103 321	103	2,1	32	24	1 L	
702 103 320	103	2,1	32	60	2 R	
702 103 321	103	2,1	32	60	2 L	
718 130 200	130	2,5	20	36	1 R	
718 130 201	130	2,5	20	36	1 L	
720 150 300	150	3,0	30	32	1 R	
720 150 301	150	3,0	30	32	1 L	





Tarcze do zacinania słupka

92040

Do pił zacinających słupki oraz do centrów obróbczych:
Elumatec, Graule, Pressta-Eisele, Rotox, Schüco, itd.

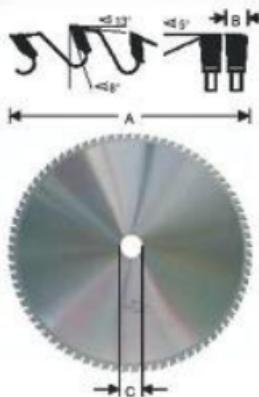


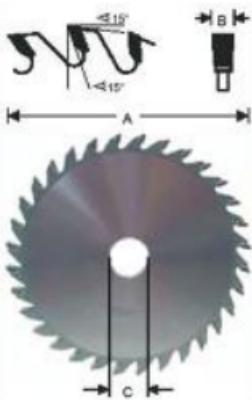
Nr Art.	A	B	C	Z	Cena
700 250 402	250	2,8	40	80	3
720 254 320	254	3,4	32	68	1
720 254 321	254	3,4	32	80	1
720 254 322	254	3,4	32	100	1
720 300 322	300	3,4	32	104	1
700 300 401	300	3,3	40	96	2
700 350 401	350	3,4	40	96	2
700 350 402	350	3,5	40	108	2
700 350 400	350	3,4	40	108	2
700 380 400	380	3,8	40	110	1
700 400 401	400	3,8	40	96	2
700 400 320	400	3,8	32	96	1
700 400 400	400	4,0	40	96	3
700 420 300	420	4,0	30	96	1
720 430 400	430	3,5	40	120	1
720 450 400	450	3,5	40	110	1
700 450 402	450	4,0	40	108	2
700 450 401	450	4,2	40	96	2
700 450 403	450	4,2	40	108	2
700 450 400	450	4,5	40	100	2
700 500 300	500	4,4	30	120	1
700 500 400	500	4,4	40	120	3
700 500 401	500	4,4	40	120	2
700 500 500	500	4,4	50	120	1
700 500 501	500	4,4	50	120	2
700 550 400	550	4,4	40	110	1
700 550 401	550	4,4	40	120	1
700 550 500	550	4,4	50	110	1
700 550 501	550	4,4	50	128	1
700 550 502	550	4,4	50	132	2
700 600 400	600	4,6	40	140	1

Tarcze HM do profili stalowych oraz metali lekkich 92041

Do cięcia na sucho stali miękkich, okładek metalowych, płaskowników, kątowników, rur, profili osłonowych, blach, mosiądu, miedzi, aluminium, itd.

Nr Art.	A	B	C	Z	Cena
707 160 200	160	2,2	20	30	
707 160 201	160	2,2	20	42	
707 190 301	190	2,2	30	38	
707 190 302	190	2,2	30	48	
707 200 300	200	2,2	30	40	
707 210 302	210	2,2	30	40	
707 210 301	210	2,2	30	54	
707 216 301	216	2,2	30	54	
707 230 301	230	2,2	30	54	
707 250 301	250	2,2	30	54	
707 300 300	300	2,2	30	60	
707 300 301	300	2,2	30	80	
707 305 257	305	2,2	25,4	60	
707 305 254	305	2,2	25,4	80	
707 350 255	350	2,4	25,4	72	
707 350 300	350	2,4	30	80	
707 355 256	355	2,4	25,4	90	
707 355 301	355	2,4	30	90	
707 400 300	400	3,0	30	84	





Frezy tarczowe HM

92050

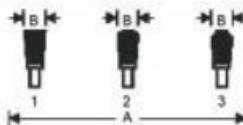
Do zastosowania w maszynach: Elumatec, Graule, Haffner, Pressta-Eisele, Rotox, Schüco, Wegoma, itd.

Nr Art.	A	B	C	Z	Cena
700 125 300	125	8,0	30	12	
700 150 224	150	8,0	22	12	
700 150 300	150	8,0	30	12	
700 150 321	150	8,0	32	12	
700 200 400	200	2,5	40	32	
700 200 401	200	4,0	40	32	
700 200 407	200	6,0	40	32	
700 200 402	200	6,5	40	32	
700 200 403	200	8,0	40	32	
700 200 404	200	10,0	40	32	
700 200 405	200	16,0	40	32	
700 200 406	200	20,0	40	32	
700 250 400	250	2,5	40	32	
700 250 401	250	4,0	40	32	
700 250 407	250	6,5	40	32	
700 250 408	250	8,0	40	16	
700 250 406	250	8,0	40	40	
700 250 403	250	10,0	40	32	
700 250 404	250	16,0	40	32	
700 250 410	250	16,5	40	32	
700 250 405	250	20,0	40	32	
700 250 409	250	40,0	40	32	
700 280 400	280	4,0	40	36	
700 280 401	280	8,0	40	36	
700 280 402	280	10,0	40	36	
700 300 402	300	8,0	40	16	
700 300 400	300	8,0	40	36	

Frezy tarczowe do naroży HM

92060

Do obróbki konturów zewnętrznych na oczyszczarkach CNC:
Elumatec, Stürtz, Urban, Wegoma, itd.



Nr Art.	A	B	C	Z	Bild	Cena
700 152 300	152	3,5	30	48	3	
700 180 250	180	2,8	25	48	1	
700 200 300	200	3,0	30	48	1	
700 225 300	225	3,6	30	54	3	
700 230 328	230	3,0	30	60	2	
700 230 300	230	3,2	30	62	1	
700 230 301	230	3,0	30	72	1	
700 250 327	250	2,5	32	54	1	
700 250 329	250	3,3	30	54	1	
700 250 328	250	3,3	32	54	1	
700 250 326	250	5,0	32	32	2	





Pierścienie redukcyjne

92061

Precyzyjne wykonanie, zewnętrzna powierzchnia - karbowana

Nr Art.	A	B	C	Cena
000 200 140	20	14	1,8	
000 300 200	30	20	1,8	
000 300 250	30	25	2,0	
000 300 270	30	27	2,0	
000 300 580	30	15,88	1,4	
000 320 201	32	20	2,0	
000 320 250	32	25	2,0	
000 320 254	32	25,4	2,0	
000 320 302	32	30	1,3	
000 320 303	32	30	1,6	
000 320 300	32	30	2,0	
000 320 304	32	30	2,5	
000 320 305	32	30	3,0	
000 320 580	32	15,88	2,0	
000 400 220	40	22	2,8	
000 400 253	40	25	2,5	
000 400 300	40	30	2,0	
000 400 302	40	30	2,5	
000 400 301	40	30	3,0	
000 400 320	40	32	2,0	
000 500 300	50	30	2,5	
000 500 401	50	40	2,5	
000 500 403	50	40	3,8	

Koncentraty środków chłodzących

93000

- Biodegradalne, rozcieńczane wodą
- Miksatura rozcieńczana jest w stosunku: 1:20
- Zastosowanie: przy cięciu stali i aluminium
- Do: kopiarko-frezarek, frezarek do odwodnień, pił do cięcia metali nieżelaznych

Nr Art.				Cena
600 000 005	5	Litrów	Kanister	
600 000 020	20	Litrów	Kanister	
600 000 200	200	Litrów	Beczka	



Koncentraty środków chłodzących

93001

- Zastosowanie: przy cięciu stali
- Miksatura rozcieńczana jest w stosunku: 1:10
- Do: Pił do obróbki stali (obieg chłodziwa – zamknięty)

Nr Art.				Cena
601 000 005	5	Litrów	Kanister	
601 000 020	20	Litrów	Kanister	



Wysokowydajne środki chłodząco - smarujące

93010

- Zastosowanie do impulsowych urządzeń spryskujących (np.: Elumatec, Pressta-Eisele, Emmegi, itd.)

Nr Art.				Cena
604 000 001	1	Litr	Butelka	
604 000 005	5	Litrów	Kanister	
604 000 020	20	Litrów	Kanister	
604 000 200	200	Litrów	Beczka	





Wysokowydajne środki chłodząco - smarujące 93011

- Zastosowanie do impulsowych urządzeń spryskujących (np.: Elumatec, Pressta-Eisele, Emmegi, itd.)

Nr Art.			Cena
604 001 001	1	Litr	Butelka
604 001 005	5	Litrów	Kanister
604 001 020	20	Litrów	Kanister



Środek chłodząco - smarujący RAPID 93015

- Specjalnie dostosowany do urządzeń spryskujących pił dwugłowicowych RAPID

Nr Art.			Cena
606 000 005	5	Litrów	Kanister
606 000 020	20	Litrów	Kanister



Środek chłodząco - smarujący EMMEGI P68 93016

- Specjalnie dostosowany do maszyn EMMEGI, np.: QUADRA, SATELLITE, itd.

Nr Art.			Cena
607 000 005	5	Litrów	Kanister
607 000 020	20	Litrów	Kanister
607 000 200	200	Litrów	Beczka

Sztyfty smarząco - chłodzące

93020

- Do maszyn nie wyposażonych w urządzenie spryskujące
- Do chłodzenia i smarowania podczas cięcia, frezowania, wiercenia, gwintowania

Nr Art.

602 000 350

300 g

Cena



Turbo-Spray BRUNOX

93050

Szwajcarski produkt wysokiej jakości o następujących właściwościach:

- Długi czas smarowania
 - Olej wielokomponentowy / penetrujący odrzewiacz
 - Całkowita ochrona przed rdzą (również w próżni)
 - Spray kontaktowy
 - Środek czyszczący każdy rodzaj brudu
- Optymalny do konserwacji, czyszczenia, napraw, produkcji, magazynowania, transportu,...
- nie zaiwera: silikonu, teflonu, grafitu.
 - nie narusza: lakieru, skóry, drewna, gumy, tworzyw i tkanin



Art.-Nr.

		Cena
610 000 300	Karton	12x300 ml
610 000 400	Karton	12x400 ml
610 001 300	Butelka	1x300 ml
610 001 400	Butelka	1x400 ml



Proste, oszczędne i mocne klejenie profili aluminiowych w oknach, drzwiach i w przemyśle motoryzacyjnym

Szczegółowe dane techniczne – dostępne na indywidualne zapytanie

A = Pojemność

B = 1 – Kartusza (opakowanie sztywne), 2 – Wąż (opakowanie miękkie)

C = Ilość sztuk w opakowaniu jednostkowym

D = Kolor

Nr Art.	A	B	C	D	Cena
980 013 105	310 ml	1	20	biały	
980 013 109	310 ml	1	20	czarny	
980 013 107	580 ml	2	20	biały	
980 013 108	580 ml	2	20	czarny	



Dozowniki kleju i silikonu

93101

Kompatybilne z artykułami z grupy 93100 (kleje jednokomponentowe P860)

2 A = Wielkość opakowania - B = Sposób użycia

Nr Art.	A	B	Zdjęcie	Cena
980 013 201	310 ml	manualny	1	
980 013 202	310 ml	pneumatyczny	2	
980 013 200	580 ml	manualny	1	
980 013 203	580 ml	pneumatyczny	4	

Czyścik ALU CLEANER P860

93102

- Na bazie komponentów biologicznych
- Do czyszczenia lakierowanych, anodowanych i malowanych proszkowo profili aluminiowych

Nr Art.			Cena
603 000 001	1	Litr	Butelka
603 000 010	10	Litr	Kanister
603 000 030	30	Litr	Kanister
603 000 200	200	Litr	Beczka



Czyścik z efektem połysku ALU CLEANER P880 93103

- Zastosowanie jako "uzupełnienie" obróbki wykańczającej po montażu
- Nadaje perfekcyjny połysk

Nr Art.			Cena
981 002 204	1	Litr	Butelka
981 002 205	10	Litrów	Kanister



Klej do uszczelek 93200

Łączy szybko, pewnie i trwale. Opakowanie jednostkowe = 10 szt.

Nr Art.	A	Cena
900 000 631	20 g	
900 000 632	50 g	





Szczęki zaciskowe

94000

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
 Elu MOF 77, 131, 177
 ROTOX KF - Seria 1
 Elumatec – urządzenia wiercące
 Elumatec AS 170 / GF 171

Nr Art.	A	B	C	Cena
077 351 030	3,0	19,6	34,2	
077 351 040	4,0	19,6	34,2	
077 351 050	5,0	19,6	34,2	
077 351 060	6,0	19,6	34,2	
077 351 063	6,35	19,6	34,2	
077 351 070	7,0	19,6	34,2	
077 351 080	8,0	19,6	34,2	
077 351 090	9,0	19,6	34,2	
077 351 095	9,52	19,6	34,2	
077 351 100	10,0	19,6	34,2	
077 351 120	12,0	19,6	34,2	
077 351 127	12,7	19,6	34,2	
077 351 130	13,0	19,6	34,2	



Szczęki zaciskowe

94001

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
 Elu MOF 96
 Wegoma OF
 Perles OF
 ROTOX Frezarki do odwodnienia

Nr Art.	A	B	C	Cena
053 351 005	6,0	13,5	26,0	
053 351 006	6,35	13,5	26,0	
053 351 004	8,0	13,5	26,0	

Szczęki zaciskowe

94002

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
Elumatec AS70, KF78, Haffner

Nr Art.	A	B	C	Cena		
070 351 001	5,0	70,2	M8			
070 351 002	6,0	70,2	M8			
070 351 003	6,35	70,2	M8			
070 351 000	8,0	70,2	M8			
900 000 171	8,0	69,0	M10	MK2	Haffner	
070 351 004	9,52	70,2	M8			
078 351 000	10,0	70,2	M8			
900 000 172	10,0	69,0	M10	MK2	Haffner	



Szczęki zaciskowe

94003

Do zastosowania w następujących typach maszyn: A
Elumatec SBZ 610, Haffner, Wegoma KF

Nr Art.	A	B	C	Cena		
610 351 007	3,0	16,9	33,0			
610 351 020	4,0	16,9	33,0			
900 000 016	5,0	16,9	33,0			
900 000 017	6,0	16,9	33,0			
900 000 095	6,35	16,9	33,0			
900 000 018	8,0	16,9	33,0			
900 000 096	9,52	16,9	33,0			
900 000 019	10,0	16,9	33,0			
900 000 037	12,0	16,9	33,0			



Szczęki zaciskowe

94004

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
Kopiarko-frezarki Pertici

Nr Art.	A	B	C	Cena		
900 000 031	8,0	15	30,3			
900 000 032	9,52	15	30,3			
900 000 033	10,0	15	30,3			





Szczęki zaciskowe

94005

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
ROTOX KF od Serii 2

Nr Art.	A	B	C	Cena
900 000 049	5,0	15,6	34,5	
900 000 021	6,0	15,6	34,5	
900 000 022	8,0	15,6	34,5	
900 000 023	10,0	15,6	34,5	



Szczęki zaciskowe

94006

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
Elumatec SBZ 130 / 150

Nr Art.	A	B	C	Cena
130 351 006	3,0-4,0	33,0	40,2	
130 351 007	5,0-6,0	33,0	40,2	
130 351 000	7,0-8,0	33,0	40,2	
130 351 001	9,0-10,0	33,0	40,2	
130 351 002	11,0-12,0	33,0	40,2	
130 351 003	15,0-16,0	33,0	40,2	
130 351 004	19,0-20,0	33,0	40,2	



Szczęki zaciskowe

94007

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
Pressta-Eisele KF

Nr Art.	A	B	C	Cena
900 000 073	6,0	20,9	30,9	
900 000 074	8,0	20,9	30,9	
900 000 075	10,0	20,9	30,9	
900 000 170	12,0	20,9	30,9	

Szczęki zaciskowe

94002

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
Elumatec SBZ Typ 122, Pressta CopyS, Urban

Art.-Nr.	A	B	C	Cena
122 351 010	0,5-1,0	16,8	28	
122 351 015	1,0-1,5	16,8	28	
122 351 020	1,5-2,0	16,8	28	
122 351 025	2,0-2,5	16,8	28	
122 351 030	2,5-3,0	16,8	28	
122 351 040	3,0-4,0	16,8	28	
122 351 050	4,0-5,0	16,8	28	
122 351 060	5,0-6,0	16,8	28	
122 351 070	6,0-7,0	16,8	28	
122 351 080	7,0-8,0	16,8	28	
122 351 090	8,0-9,0	16,8	28	
122 351 000	9,0-10,0	16,8	28	



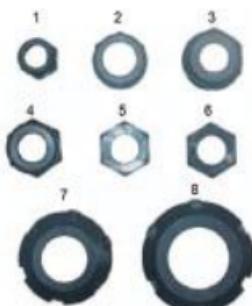
Szczęki zaciskowe

94012

Zastosowanie: ogólne

Art.-Nr.	A	B	C	Cena
900 000 504	3,0-4,0	25,7	34	
900 000 506	5,0-6,0	25,7	34	
900 000 508	7,0-8,0	25,7	34	
900 000 510	9,0-10,0	25,7	34	
900 000 512	11,0-12,0	25,7	34	





Nakrętki do szczek zaciskowych

94009

A = Rysunek - B = kompatybilne z grupą szczek

Nr Art.	A	B	Cena
053 107 400	1	94001	
077 107 400	2	94000	
900 000 076	3	94007	
122 107 400	3	94008	
900 000 024	4	94005	
900 000 020	5	94003	
900 000 068	6	94004	
900 352 100	7	94012	
130 352 100	8	94006	



Śruby do szczek zaciskowych

94010

Do zastosowania w następujących typach maszyn:
Elumatec AS 70 / KF 78 (stary i nowy model)

B = kompatybilne z grupą szczek

Nr Art.		B	Rysunek	Cena
070 910 704	Alt	old	94002	2
070 910 711	Neu	new	94002	1



Szczęki zaciskowe z gwintem

94013

Trójszczękowe, do silników frezarek, frezarek do odwodnień Striffler, STRIMA, itd.

Nr Art.	A	B	C	Cena
900 000 045	6	M10	40	
900 000 046	8	M10	40	
900 000 047	6	M12x1	40	
900 000 048	8	M12x1	40	
900 000 054	10	M10	45	
900 000 057	10	M12x1	45	
900 000 058	12	M10	50	
900 000 061	12	M12x1	50	

Noże DON CARLOS

95000

Do ręcznej obróbki wypływek w oknach PCV

Art.-Nr.		Rysunek	Cena
900 000 202	Wersja Economy	1	
900 000 010	Wersja Genuine	2	

**Prowadnice do noży**

95001

Zastosowanie do: ręcznych urządzeń obrabiających profile PCV

Ochrona lica profila podczas obróbki urządzeniami ręcznymi

Art.-Nr.		Rysunek	Cena
900 000 003	wewnętrzna	2	
900 000 083	zewnętrzna	1	



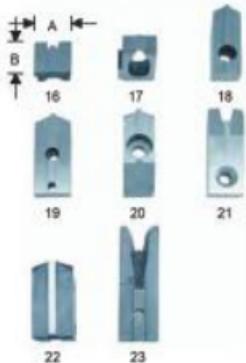
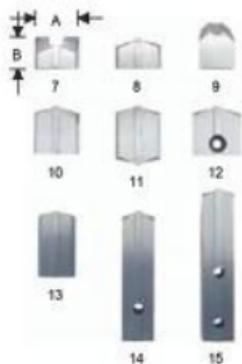
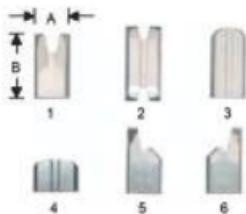
Noże do wypływek

95002

Do ścinania wypływek w oknach PCV.

Do zastosowania w maszynach: Actual, Pertici, Rotox, Stürtz, Urban, Wegoma, Zierke, itd. Inne wymiary – na indywidualne zapytanie

Art.-Nr.	A	B	C	D	P	Zastosowanie do:	Cena
900 000 040	19	35	0,0	0,0	1	Urban, Zierke, Glöckner	
900 000 041	19	35	2,5	0,3	1	Urban, Zierke, Glöckner	
900 000 050	19	35	2,5	0,4	1	Urban, Zierke, Glöckner	
900 000 042	19	35	2,5	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner	
900 000 044	19	35	3,0	0,3	1	Urban, Zierke, Glöckner	
900 000 039	19	35	3,0	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner	
900 000 143	19	35	3,5	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner	
900 000 144	19	35	5,0	-0,1	1	Erhaben / jade	
900 000 212	19	40	2,8	0,5	2	elumatec, Stürtz	
900 000 214	19	40	3,6	0,5	2	elumatec, Stürtz	
900 000 226	24	30	2,5	0,5	2	Rotox 17	
900 000 224	24	41	0,0	0,0	2	Rotox 17	
900 000 220	24	41	2,5	0,5	2	Rotox 17	
900 000 221	24	41	3,0	0,5	2	Rotox 17	
900 000 225	19	38	2,8	0,3	3	Wegoma	
900 000 227	19	40	3,0	0,3	3	Wegoma	
900 000 249	19	40	3,0	0,5	3	Wegoma	
900 000 043	24	18	2,5	0,3	4	Actual	
900 000 222	24	20	2,5	0,5	4	Actual	
900 000 223	24	20	3,0	0,5	4	Actual	
900 000 072	19	35	3,0	0,5	5	Urban SV480	
900 000 138	19	35	5,0	0,7	5	Urban SV480	
900 000 071	19	35	3,0	0,5	6	Urban SV480	
900 000 139	19	35	5,0	0,7	6	Urban SV480	
900 000 064	24	15	3,0	0,5	7	Rotox 37	
900 000 065	24	15	4,0	0,5	7	Rotox 37	
900 000 067	24	18	2,5	0,5	7	Rotox 37	
900 000 066	24	15	3,0	0,7	8	Rotox KPA	
900 000 085	19	26	4,0	0,6	9	Urban SV820	
900 000 087	24	25	3,0	0,6	10	Rotox 375 / 379	
900 000 088	24	30	3,0	0,6	11	Rotox EPA275	
900 000 089	25	25	3,0	0,7	12	Stürtz	
900 000 099	19	34	3,0	0,6	13	MPA	
900 000 228	19	40	3,0	0,3	13	Zierke 7402	
900 000 250	19	40	3,0	0,5	13	Zierke 7402	
900 000 062	16	65	3,0	0,6	14	Urban SV300	
900 000 063	16	77	4,0	0,6	15	Urban SV400	
900 000 240	20	20	3,5	0,7	16	Glöckner	
900 000 241	20	25	4,0	0,7	17	Stürtz	
900 000 242	16	43	3,0	0,6	18	MLA, V-Tecnic	
900 000 243	19	46	3,0	0,6	19	elumatec EV343	
900 000 244	19	43	3,0	0,7	20	16/S boot/jade	
900 000 245	19	50	3,0	0,5	21	V-tecnic/combitastic	
900 000 247	20	40	3,0	0,3	22	Someco, Technoplast	
900 000 246	20	61	3,0	0,3	23	Someco	



Noże pazurkowe

95003

Art.-Nr.	A	Rysunek	Cena
900 000 300	39	1	pojedynczy
900 000 303	55	2	podwójny
900 000 304	67	3	
900 000 305	46	4	



Dodatki

Art.-Nr.	Opis	Cena
900 000 302	Uchwyt noża do 95003	





Nożyce do uszczelek

95020

Niezbędne do cięcia pod skosem: listew, profili, tworzywa sztucznego, gumy lub drewna
 - dwa stałe zderzaki pod kątem 45°
 - wszystkie części wykonane ze stali chromowanej, uchwyt z PVC

Nr Art.	Cena
900 000 014	Economy
900 000 140	Genuine

Dodatki

Nr Art.	Opis	Cena
900 100 014	Komplet ostrzy	
900 100 014	Komplet ostrzy - Economy	
900 100 140	Komplet ostrzy - Genuine	



Nożyce z podwójnym ostrzem "V"

95021

Do wszystkich rodzajów uszczelek okiennych
 Racjonalny montaż uszczelki: bez odmierzania

Nr Art.	Cena
900 000 080	Original

Dodatki

Nr Art.	Opis	Cena
900 000 081	Komplet ostrzy (para)	

Nożyce do uszczelek - przestawne

95022

Do wszystkich roszajów uszczelk drzwiowych i okiennych
Kąty nastawne: 45°/60°/75°/90°/105°/120°/135°

Art.-Nr.

900 000 013

Cena



Dodatki

Art.-Nr.

900 100 014

Opis

Komplet ostrzy

Cena

Nożyce do uszczelek - proste

95023

Uniwersalne nożyce wysokiej jakości
trwałe, nierdzewne, ostre i precyzyjne

Art.-Nr.

900 000 007

Cena



Obcinaki boczne do PCV

95024

Do krótkiego przycinania tworzyw sztucznych
- proste ze śrubą regulacyjną (1)
- 45° do obróbki konturów wewnętrznych (2)

Art.-Nr.

900 000 012 1

Cena

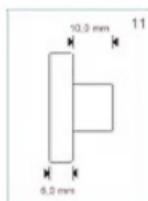
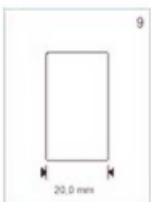
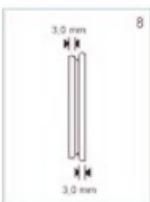
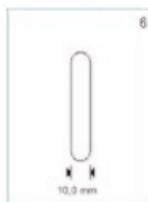
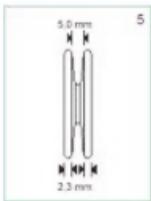
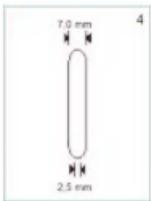
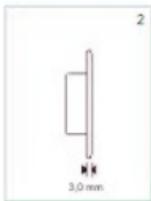
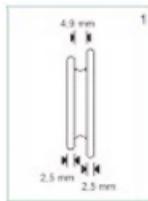
900 000 015 2





Do szybkiego i łatwego wciskania uszczelek
Średnica rolki: 40 mm.

Nr Art.	Rysunek	Cena
952 000 001	1	
952 000 002	2	
952 000 003	3	
952 000 004	4	
952 000 005	5	
952 000 006	6	
952 000 007	7	
952 000 008	8	
952 000 009	9	
952 000 010	10	
952 000 011	11	



STOLPEX Maszyny do Produkcji Okien

Bit do wkrętów

95030

1/4" C 6.3

Art.-Nr.	A	L	Cena
900 000 077	PH1	25	
900 000 174	PH1	100	
900 000 026	PH2	25	
900 000 025	PH2	50	
900 000 183	PH2	100	
900 000 181	PH2	150	
900 000 078	PH3	25	
900 000 027	PZ2	25	
900 000 086	TORX 30	25	

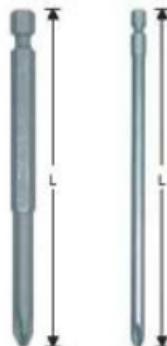


Bit do wkrętów

95031

1/4" E 6.3

Art.-Nr.	A	L	Cena
900 000 186	PH2	50	
900 000 187	PH2	100	
900 000 182	PH2	150	
900 000 188	PH2	152	
900 000 168	PH2	152	red. 6,0 mm



Bit do wkrętów

95032

Z gwintem

Do wkrętarek stacjonarnych: Powasert, Striffler, Stürtz,
Urban, Wegoma, itd.

Art.-Nr.	A	B	L	Cena
900 000 184	PH2	M4	33	
900 000 185	PH2	M5	33	
900 000 179	PH2	M5	33	red. 7,0
900 000 079	PH2	M5	45	
900 000 029	PH2	M5	50	
900 000 034	PH2	UNF10-325		
900 000 030	PH2	M6	44	
900 000 028	PH2	M6	44	red. 6,0





Bity do wkrętów

95033

- Sześciokątne -
- 1/4" E 6,3

Nr Art.	A	L	Cena
900 000 491	R1	49	
900 000 492	R2	49	
900 000 493	R3	49	



Uchwyty magnetyczne

95034

- do bitów
- do zastosowania we wkrętarkach stacjonarnych i akumulatorowych

Nr Art.	L mm	Cena
900 000 151	74	



Przedłużki do bitów z gwintem M-5

95036

- Do wkrętarek stacjonarnych
1/4" E 6,3

Nr Art.	L	Cena
900 000 193	90	
900 000 200	116	
900 000 194	128	
900 000 195	150	

Łączniki

95037

Z obustronnym gwintem wewnętrznym

Art.-Nr.	B	D	L	Cena
900 000 191	M5	8	25	
900 001 191	M5	7,6	25	

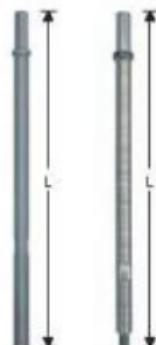


Przedłużki do bitów

95038

Zastosowanie do: POWASERT ADS, Stürtz, itd.

Art.-Nr.	L mm	Rodzaj gwintu	Wew./Zew.	Cena
900 000 198	175	UNF	wew.	
900 000 201	175	M5	wew.	
900 001 201	150	M5	zew.	

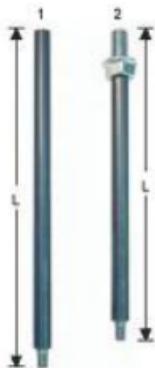


Przedłużki do bitów

95039

Zastosowanie do: AFS, Schirmer, itd.

Art.-Nr.	L	Rodzaj gwintu	Rysunek	Cena
900 000 203	154	M5	1	
900 000 204	141	M5	2	





Młotki do szklenia

95100

Bezodbiciowe, do szklenia

Nr Art.	D	Rysunek	Cena
900 000 035	30	1	
900 000 060	25	2	



Młotki do szklenia THOREX

95102

Z wymiennymi końcówkami

Nr Art.	D	Cena
900 000 069	32 mm 1,25 inch	

Dodatki

Nr Art.	Opis	Cena
900 001 069	Końcówka wymienna do młotka	



Łopatki do szklenia

95103

Z tworzywa (1)

Z drewna (2)

Nr Art.	Rysunek	Cena
900 000 059	1	
900 000 056	2	

Dłuta

95104

Wysokiej jakości, do obróbki zgrzewów PCV

Art.-Nr.	B	Cena
900 000 111	3	
900 000 105	4	
900 000 112	6	
900 000 113	8	
900 000 106	10	
900 000 109	12	
900 000 110	14	
900 000 107	16	
900 000 114	25	
900 000 108	30	

**Nóż wielofunkcyjny Multi-Tool**

95105

Uniwersalne narzędzie do obróbki ręcznej
Ostrze z hartowanej stali szlachetnej, wytrzymała na uderzenie

Art.-Nr.	Cena
900 000 210	

**Uchwyty transportowe (ssawki)**

95106

- Aluminiowy korpus
- Do wszystkich materiałów z gładką i gazoszczelną powierzchnią, jak: szkła, tworzywa, blachy, ceramika, drewno w powłoce, itd.

Art.-Nr.	A	Cena
900 000 601	1-głowicowe	
900 000 602	2-głowicowe	
900 000 604	3-głowicowe	

**Uchwyty transportowe (ssawki)**

Art.-Nr.	Opis	Cena
900 001 601	Podkładki gumowe do uchwytów (ssawek)	



Folia teflonowa - Ceraty teflonowe

95107

Ceraty teflonowe PREMIUM – wysokiej jakości do zgrzewarek profili PCV

Nr Art.	Szerokość rolki	Cena
TEF15	0,15 mm (bez kleju)	
TEF15AD	0,15 mm (samoprzylepna)	

Formatki teflonowe

95108

Zastosowanie do zgrzewarek: Actual, Elumatec, Hollinger, Soenen, Someco, Stürtz, Urban, Wegoma, itd.

Inne wymiary – na indywidualne zapytanie

Nr Art.	A - szerokość	B - długość	Maszyna	Cena
900 250 390	250	390	Urban	
900 250 680	250	680	Someco, Elumatec seria 5	
900 255 425	255	425	Urban	
900 340 560	340	560	Elumatec 700-730	
900 340 680	340	680	Someco, Elumatec seria 5	
900 535 645	535	645	Elumatec 700-730	
900 540 680	540	680	Someco, Elumatec seria 5	

Wkrętarki pneumatyczne

95200

- Z nastawnym sprzęgłem, na bity 1/4"
- Moc: 10 Nm (brak możliwości regulacji)
- Waga: 1,1 kg



Art.-Nr.

Cena

500 000 310	1800	obr/min	wersja przemysłowa
500 000 309	1800	obr/min	wersja nieprzemysłowa

Art.-Nr.

Cena

500 000 310	1800	obr/min	wersja przemysłowa
500 000 309	1800	obr/min	wersja nieprzemysłowa

Wiertarki pneumatyczne

95201

- Moc: 5 – 13 Nm (możliwość regulacji)
- Waga: 1,4 kg
- Max średnica wiertła: 10 mm
- Przelącznik obrotów: prawe / lewe



Art.-Nr.

Cena

500 000 311	1800	obr/min	Zacisk trójszczękowy na klucz
500 000 313	1800	obr/min	Zacisk trójszczękowy ręczny

Frezarki pneumatyczne

95202

Zacisk na sztyft o średnicy mocowania 3 mm (możliwe do 6 mm)

Do frezowania trudno dostępnych miejsc w profilach PCV

Kompatybilne z frezami z grup 91500 / 91600



Art.-Nr.

Cena

500 000 315	22.000	obr/min
-------------	--------	---------



Frezarki pneumatyczne do wrębu uszczelkowego

95203

Zacisk na sztyft o średnicy mocowania 3 mm
Kompatybilne z frezami z grup 91500 / 91600

Nr Art.

Cena

500 000 314 54.000 obr/min



Frezarki pneumatyczne do konturów zewnętrznych

95204

Z przymiarem, do obróbki konturów zewnętrznych w profilach PCV

Nr Art.

Cena

500 000 316 18.000 obr/min



Frezarki pneumatyczne, kątowe

95205

Zacisk na sztyft o średnicy mocowania 3 mm
Kompatybilne z frezami z grup 91500 / 91600

Nr Art.

Cena

500 000 317 22.000 obr/min

Polerki pneumatyczne

95206

Z rolką polerską o średnicy D-80 mm



Art.-Nr.

500 000 355 80 mm

Cena

Dodatki

Art.-Nr.

Opis

Cena

900 000 008 Rolka polerska z gwintem zewnętrznym M-8

900 000 801 Rolka polerska z gwintem wewnętrznym M-8

900 000 802 Rolka polerska z gwintem wewnętrznym M-14

900 000 800 Rolka polerska z gwintem wewnętrznym 3/8"

Szlifierki pneumatyczne, mimośrodowe 95207

- Średnica krążka: D-150 mm

- Obroty: 11.000 obr/min



Art.-Nr.

D

Cena

500 000 358 150

Dodatki

Art.-Nr.

Opis

Cena

500 358 100 Papier ścierny, krążek 150 mm, granulacja K 100

500 358 150 Papier ścierny, krążek 150 mm, granulacja K 150

500 358 240 Papier ścierny, krążek 150 mm, granulacja K 240

500 358 400 Papier ścierny, krążek 150 mm, granulacja K 400

Inne granulacje – na indywidualne zapytanie



Węże pneumatyczne, spiralne

95208

Z szybkołączkami (wtyk + gniazdo)

Nr Art.

Cena

900 000 153

5 metrów



Pistolety przedmuchowe

95209

Nr Art.

Cena

900 000 103

Alu

Rzsunek

1

900 000 104

PVC

2



Przystawki trójwrzecionowe

95300

- Wiercenie trzech otworów pod klamkę w czasie jednej operacji
- Prosta w użyciu
- Możliwość sprężenia z każdym typem wiertarki stacjonarnej posiadającej uchwyt trójszczękowy Ø 13 mm.
- Do przystawki stosuje się wiertła z częścią chwytną posiadającą gwint zewnętrzny M-6 (grupa 91300)

Nr Art.

Cena

000 000 448

Przystawki trójwrzecionowe

95301

- Wersja przemysłowa przystosowana do wysokiego obciążenia
- Odpowiednia do wykonywania otworów pod klamkę w profilach PCV z zamontowanymi wzmocnieniami
- Max. wysokość profila: 100 mm
- Do przystawki stosuje się wiertła z częścią chwytną posiadającą gwint zewnętrzny M-10 (grupa 91300-91311) L-R-L
- Prędkość obrotowa: max 1400 obr/min.
(dla profili z zamontowanymi wzmocnieniami stalowymi:
optymalnie 1000 obr/min)



Art.-Nr.

Cena

000 000 449

Gilotyny pneumatyczne do okuć

95302

Idealna do przycinania okuć okiennych
A = Zakres cięcia

Art.-Nr.

A

Cena

500 000 320 5x18 mm

500 320 001 Siłownik 11

500 320 002 Siłownik 8

500 320 003 Zawór stopowy 13

500 320 004 Nóż 2



Części zamienne

Art.-Nr.

Opis

Cena

500 000 000 Lista części zamiennej dostępna na indywidualne zapytanie



www.stolpex.eu

Jasionka 74A, 36-002 Jasionka k. Rzeszowa
tel./fax +48 17 772 30 80
tel. kom. 602 217 417
e-mail: maszyny@stolpex.eu

STOLPEX Maszyny do Produkcji Okien

NIP: 813-100-25-06, NIP-EU: PL 813-100-25-06, REGON: 690270104
Numer konta: Bank PEKAO S.A. O/Rzeszów SWIFT: PKOP PL PW
Konto (PLN): PL 47 1240 4751 1111 0010 5220 4437
Konto (EUR): PL 85 1240 4751 1978 0010 5432 7965



Przystawka kątowa do wiertarki

95303

- Uchwyt samozaciskowy 10 mm
- Kompatybilna z każdym rodzajem wiertarki lub wkrętaka

Nr Art.

900 000 163 2000 obr/min

Cena



Przystawka kątowa do wiertarki

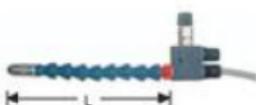
95304

- Z chwytem 1/4" na bity
- Kompatybilna z każdym rodzajem wiertarki lub wkrętaka

Nr Art.

900 000 162

Cena



Główice spryskujące, uniwersalne

95400

Łatwy w montażu zamiennik (lub dodatek) do kopiarko-frezarek, pił i wiertarek

Nr Art.

000 227 016 160 mm

Cena

000 227 015 300 mm

Dodatki

Nr Art.

000 227 017 Uchwyt magnetyczny

Cena

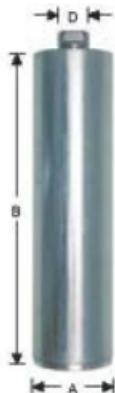
070 281 300 Zbiornik na chłodziwo - pojemność 2 l.

Siłowniki dociskowe

95500

- Siłowniki jednostronnego działania i zasilania (powrót tłocyska – sprężyną)
- Przyłącze pneumatyczne: 1/8"
- Tłocysko zakończone gwintem wew. M-8
- C = Skok

Art.-Nr.	A	B	C	D	Cena
900 025 100	30	180	100	M8	
900 035 405	40	88	5	M8	
900 035 040	40	88	40	M8	
900 035 080	40	160	80	M8	
900 035 120	40	200	120	M8	
900 035 125	40	200	5	M8	
900 040 080	45	160	80	M8	



Siłowniki dociskowe

95501

- Siłowniki dwustronnego działania i zasilania
- Przyłącze pneumatyczne: 1/8"
- Tłocysko zakończone gwintem zew. M-10
- C = Skok

Art.-Nr.	A	B	C	D	Cena
900 235 125	40	230	125	M10	
900 235 080	45	185	80	M10	
900 235 140	45	245	140	M10	



Siłowniki dociskowe

95502

1/8" – do przyłączenia węża pneumatycznego do siłownika dociskowego

Art.-Nr.	A	Cena
073 211 805	6/4	
102 211 803	8/6	



Węże pneumatyczne (PE)

95503

A = d – średnica zewnętrzna

B = d – średnica wewnętrzna

Jednostka miary: 1 m

Nr Art.	A	B	Cena
088 207 006	6	4	
088 207 008	8	6	

Inne średnice – na indywidualne zapytanie



Węże pneumatyczne (w osłonie)

95504

- Węże przystosowane do wysokiego obciążenia, w metalowej osłonie

A = d – średnica zewnętrzna

B = d – średnica wewnętrzna

Jednostka miary: 1 m

Nr Art.	A	B	Cena
088 207 018	7	4	

Stopki dociskowe, gumowe

95505

Kompatybilne z siłownikami dociskowymi z grupy 95500

1 = czarny - 2 = biały

Nr Art.	A	B	C	F	Cena
900 000 230	25	10	6	1	
900 000 006	25	20	8	1	
900 000 005	30	10	8	1	
900 000 167	30	10	8	2	
900 000 001	40	10	8	1	
900 000 004	40	25	8	1	
900 000 011	40	25	10	1	

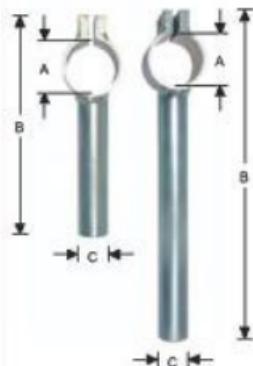
Uchwyty do siłowników

95506

Przeznaczone dla siłowników z grupy 95500

Wykonanie: rura stalowa, ocynkowana

Art.-Nr.	A	B	C	Cena
079 111 804	40	110	25	
078 216 902	40	200	25	



Mocowania uchwytów siłowników

95507

Przeznaczone do uchwytów z grupy 95506

Montaż poprzez śrubę do korpusu maszyny

Wykonanie: odlew aluminiowy



Art.-Nr.	A	B	C	D	Cena
079 116 533	55	40	45	25	

Dźwignie zaciskowe

95510

Z blokadą i gwintowanym sztyftem

Art.-Nr.	A	B	Cena
078 233 200	6	15	
078 233 203	6	25	
078 233 201	8	20	
078 233 204	8	40	
078 233 206	8	50	
078 233 205	10	40	
078 233 202	10	50	
078 233 209	10	85	





Dźwignie zaciskowe

95511

Z gwintem wewnętrznym

Nr Art.	A	Cena
011 233 201	M6	
013 233 200	M8	
011 233 200	M10	
011 233 202	M12	



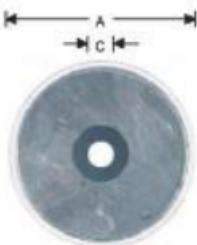
Weże ssąco-tłoczne (PU)

95512

Weże wykonane z poliuretanu ze spiralą z tworzywa sztucznego lub drutu miedziowanego

- Gładka powłoka wewnętrzna
- Wysoka elastyczność
- Przezroczyste
- Antystatyczne
- Doskonałe do transportu wiórów PCV
- Jednostka miary: 1 m

Nr Art.	A	Cena
088 207 019	70	
088 207 015	80	
088 207 016	100	
088 207 017	125	



Magnesy

95513

- Wysoka jakość wykonania

- Przeznaczenie: do mocowania podpór i elementów systemowych

Nr Art.	A	B	C	Cena
900 000 094	20	8	M5	
900 000 091	25	8	M5	
900 000 092	32	8	M5	
900 000 090	40	8	M5	

Magnesy

95514

- Wykonanie specjalne: forma kopułkowa
- Przeznaczenie: do mocowania podpór i elementów systemowych

Art.-Nr.	A	B	C	Cena
900 000 000	20	10	M6	



Listwy ślizgowe

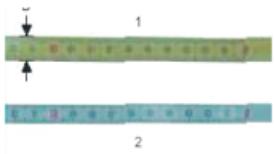
95516

Długość: 2000 mm

- Szyna (prowadnica) stalowa (1)
- Listwa grzybkowa, PE zielona (2)
- Listwa szczotkowa, trójrzędowa (3) - zielona lub czarna

Art.-Nr.	A	Cena
900 000 400	1	
900 000 402	2	
900 000 401	3	





Skale

95600

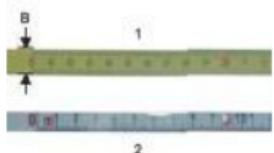
- Zastosowanie do: systemów pomiarowych, ograniczników długości, itd.

- Kierunek: R-L (od prawej do lewej)

1 = Taśma w powłoce poliamidowej, żółta

2 = Taśma lakierowana, biała

Nr Art.	A	B	C	Cena
000 150 020	0-2m	13 mm	1	
000 150 030	0-3m	13 mm	1	
000 350 030	0-3m	13 mm	2	
000 150 050	0-5m	13 mm	1	
000 350 050	0-5m	13 mm	2	
000 150 100	0 - 10 m	13 mm	1	
000 350 100	0 - 10 m	13 mm	2	
000 150 150	0 - 15 m	13 mm	1	



Skale

95601

- Zastosowanie do: systemów pomiarowych, ograniczników długości, itd.

- Kierunek: L-R (od lewej do prawej)

1 = Taśma w powłoce poliamidowej, żółta

2 = Taśma lakierowana, biała

Nr Art.	A	B	C	Cena
000 151 020	0-2m	13 mm	1	
000 151 030	0-3m	13 mm	1	
000 351 030	0-3m	13 mm	2	
000 151 050	0-5m	13 mm	1	
000 351 050	0-5m	13 mm	2	
000 151 100	0 - 10 m	13 mm	1	
000 351 100	0 - 10 m	13 mm	2	
000 151 150	0 - 15 m	13 mm	1	

Skale samoprzylepne

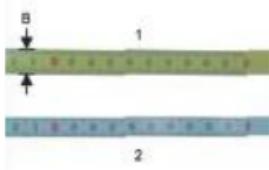
95603

- Zastosowanie do: systemów pomiarowych, ograniczników długości, itd.

- Kierunek: R-L (od prawej do lewej)

1 = Taśma w powłoce poliamidowej, żółta

2 = Taśma lakierowana, biała



Art.-Nr.	A	B	C	Cena
000 250 020	0-2m	13 mm	1	
000 450 020	0-2m	10 mm	2	
000 450 030	0-3m	10 mm	2	
000 250 030	0-3m	13 mm	1	
000 450 050	0-5m	10 mm	2	
000 250 050	0-5m	13 mm	1	
000 450 100	0 - 10 m	10 mm	2	
000 250 100	0 - 10 m	13 mm	1	

Skale samoprzylepne

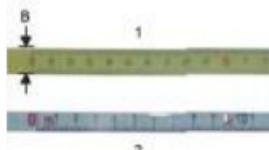
95604

- Zastosowanie do: systemów pomiarowych, ograniczników długości, itd.

- Kierunek: L-R (od lewej do prawej)

1 = Taśma w powłoce poliamidowej, żółta

2 = Taśma lakierowana, biała



Art.-Nr.	A	B	C	Cena
000 451 020	0-2m	10 mm	2	
000 251 020	0-2m	13 mm	1	
000 451 030	0-3m	10 mm	2	
000 251 030	0-3m	13 mm	1	
000 451 050	0-5m	10 mm	2	
000 251 050	0-5m	13 mm	1	
000 451 100	0 - 10 m	10 mm	2	
000 251 100	0 - 10 m	13 mm	1	



Frezy systemowe HM do słupka

95620

- Możliwość wykonania (po otrzymaniu karty profilu)
następujących
otworów: 22/27/32/40 mm

Nr Art.	Typ	Cena
956 200 001	3-częściowy	
956 200 002	3-częściowy, 1 faza	
956 200 003	3-częściowy, 2 fazy	
956 200 004	4-częściowy, 3 fazy	
956 200 005	4-częściowy, 4 fazy	
956 200 006	4-częściowy, 2 fazy	
956 200 007	5-częściowy	
956 200 008	5-częściowy, 1 faza	
956 200 009	5-częściowy, 2 fazy	



Frezy systemowe HM do oczyszczarek

95621

Możliwość wykonania (po otrzymaniu karty profilu)
Zastosowanie do następujących typów maszyn:

Nr Art.	Zastosowanie do	Cena
956 210 001	Kombimatec EV443	
956 210 002	Kombimatec EV443	
956 210 003	Kombimatec AP355 / AF354	
956 210 004	Glöckner	
956 210 005	Glöckner	
956 210 006	Glöckner	
956 210 007	MLA MZ-Schnellwechsel	
956 210 008	MLA MZ-Schnellwechsel	
956 210 009	Pernamatic	
956 210 010	Pertici EMC 1	
956 210 011	Rotox EPA275 / 277 / 376	
956 210 012	Rotox EPA275 / 277 / 376	
956 210 013	URBAN SV300 / 400 / 480 / 503 / 600	
956 210 014	URBAN SV300 / 400 / 480 / 503 / 600	
956 210 015	Wegoma MPA / WPSI / WP-NC / EP18	
956 210 016	Wegoma MPA / WPSI / WP-NC / EP18	
956 210 017	Wegoma F125	

Podpory systemowe, jednogłowicowe

95625

Możliwość wykonania (po otrzymaniu karty profilu) ze stopu aluminium wysokiej jakości

Art.-Nr.	Zastosowanie do	Cena
956 250 001	Actual A100B / A100Z / A111B / A200B / A311SL / A905L	
956 250 002	Barrie Irons BITRIP / SA20180 / VAW-1 / SA0175 / SA028	
956 250 003	Hollinger ESU / KPSM4E5B / KPSM7E5B	
956 250 004	ITALPLASTIK	
956 250 005	Universal-Bündig-Block (Nut+Magnet)	
956 250 006	Kombimatec AKS/EKS	
956 250 007	Pernamatic VAW	
956 250 008	PV-Technik	
956 250 009	Selecta	
956 250 010	Soenen CR-80-1	
956 250 011	SOMECHO 1LV / 1LVA / 1LVB / LOLA / NLV1001 / 50LTV / 1 LTV	
956 250 012	SOMECHO 701LT / 510LV	
956 250 013	URBAN AKS1105 / AKS1505 / AKS53300 / AKS3311 / AKS3500	
956 250 014	URBAN AKS3511 / AKS3605 / AKS3610 / AKS3705 / AKS3710	
956 250 015	URBAN AKS3810	
956 250 016	Wegoma WSA-L1 / WSA-1-TV / WSA-SLV	
956 250 017	Wegoma WSA-L-200	
956 250 018	Stürtz/elumatec ES701TV / ES710LV / ES710 / ES701	



Podpory systemowe, dwugłowicowe

95626

Możliwość wykonania (po otrzymaniu karty profilu) ze stopu aluminium wysokiej jakości

Art.-Nr.	Zastosowanie do	Cena
956 260 001	Actual A312B / A312B90 / A312SL / A312SK	
956 260 002	Barrie Irons SA20180 / VAW-2 / DHW049	
956 260 003	Apex	
956 260 004	Hassomat HLN2 / LTN2 / ZLN2 / ZLN2T	
956 260 005	Hollinger ESU-S	
956 260 006	Hollinger MSU-2	
956 260 007	ITALPLASTIK	
956 260 008	Kombimatec EKS / ZKS433 / MKSS437	
956 260 009	PV-Technik	
956 260 010	Selecta	
956 260 011	Soenen CR80-2	
956 260 012	Kombi 2HD/NEW	
956 260 013	SOMECHO 211LT / 502 / 510 / 511LT / 520L / 702 / 711LT / 720L	
956 260 014	URBAN AKS1200 / AKS1250 / AKS1260 / AKS4000 / AKS4010	
956 260 015	URBAN AKS4105 / AKS4110 / AKS4200 / AKS4210 / AKS5105	
956 260 016	URBAN AKS5210	
956 260 017	Wegoma WSA-L2 / WSA-2-TV / SL2-UNI	
956 260 018	Stürtz/elumatec ZS702LV / ZS720 / ZS711 / ZS702	





Podpory systemowe, wielogłowicowe 95627

Możliwość wykonania (po otrzymaniu karty profila) ze stopu aluminium wysokiej jakości

Nr Art.	Zastosowanie do	Cena
956 270 001	Actual A313B / A313S / A313SL / A313K	
956 270 002	Actual A314B / A323B / A323S / A323SL / A323 SK / A35K / SL	
956 270 003	Apex	
956 270 004	Hassomat LTN-3	
956 270 005	Hollinger MSU-3	
956 270 006	ITAL-PLASTIK	
956 270 007	Kombimatec MK5437	
956 270 008	Kombimatec 3HDV / 140	
956 270 009	PV-Technik	
956 270 010	Soenen CR-80-3	
956 270 011	Pernamatic	
956 270 012	SOMEKO 321LTD / 521LTD / 721LTD / 503LTD	
956 270 013	URBAN AKS5205 / AKS5206 / AKS5210 / AKS4210	
956 270 014	Wegoma WSA-3TV / WSA-L-3	
956 270 015	Stürtz/elumatec DS703 / DS721	
956 270 016	Stürtz/elumatec DS703THV	



Podpory systemowe do zgrzewarek czterogłowicowych 95628

Możliwość wykonania (po otrzymaniu karty profila) ze stopu aluminium wysokiej jakości

Nr Art.	Zastosowanie do	Cena
956 280 001	Actual A400B / A400SE	
956 280 002	Actual A314S / 3145L / A314SK / A3245L / A3245K / A35K / SL	
956 280 003	Apex	
956 280 004	Hassomat VLN4 / LTN-4/2	
956 280 005	Hollinger MSU-4	
956 280 006	ITAL-PLASTIK	
956 280 007	Kombimatec MK5437	
956 280 008	Kombimatec 3HDIV	
956 280 009	PV-Technik	
956 280 010	Soenen CR-80-4	
956 280 011	SOMEKO 422LLT / 504 / 522LLT / 704 / 722LLT	
956 280 012	SOMEKO 540H	
956 280 013	SOMEKO 722LTD	
956 280 014	SOMEKO 504FM	
956 280 015	URBAN AKS1200 / AKS1400 / AKS4405 / AKS4410 / AKS4210	
956 280 016	URBAN AKS5105 / AKS5110 / AKS5205 / AKS5210	
956 280 017	Wegoma WSA-4TV / SL4-UNI / SL222	
956 280 018	Wegoma WSA-4-LH	
956 280 019	Wegoma WS-VSM	
956 280 020	Wegoma WSA-4L-V	
956 280 021	Stürtz/elumatec VS704	

Prowadnice systemowe do listwiarek

95630

Możliwość wykonania (po otrzymaniu karty profilu)



Art.-Nr.	Zastosowanie do	Cena
956 300 001	Haffner GL129 / GL173 / GL179	
956 300 002	Pertici BSM/BSP	
956 300 003	Wegoma GL142M / GL142P – bez docisków	
956 300 004	Wegoma GL142M / GL142P – z dociskami	

Prowadnice systemowe do pił jedno i dwugłowicowych

95631

Możliwość wykonania (po otrzymaniu karty profilu)



Art.-Nr.	Zastosowanie do	Cena
956 310 001	Aluplast / Rapid DGL102	
956 310 002	Aluplast / Rapid DGL142	
956 310 003	Aluplast / Rapid DGL200	
956 310 004	Aluplast / Rapid DGS200	
956 310 005	Aluplast / Rapid DGL500	
956 310 006	elumatec DG79 / DG142	
956 310 007	Emmgi TRD450 / VISA / LINEA	
956 310 008	Pertici UNIVER	
956 310 009	Pressa-Eisele LMSCombi / Classic / Norma	
956 310 010	Wegoma SD15 / SD16+C127:C185	
956 310 011	Wegoma SD24	
956 310 012	Wegoma SD25	

Frezy skrętne HSS-E

91000

Do frezowania i wiercenia w profilach z PCV, AL i metali nieżelaznych.

Zastosowanie we wszystkich typach kopiarko frezarek, frezarek do odwodnień i centrach obróbczych:

AFS-Schirmer, Elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, Kombimatec, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid,

Roxox, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, itd.

Prędkość obrotowa: 8.000 – 25.000 obr/min.

Przy obróbce aluminium należy zapewnić odpowiednie chłodzenie.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
060 008 003	3	12	60	8	
060 006 004	4	12	60	6	
060 008 004	4	12	60	8	
060 006 005	5	12	60	6	
060 008 005	5	12	60	8	
060 008 185	5	18	60	8	
070 008 255	5	25	70	8	
080 008 255	5	25	80	8	
090 008 255	5	25	90	8	
010 008 145	5	14	100	8	
020 008 005	5	14	120	8	
060 006 006	6	14	60	6	
060 008 006	6	14	60	8	
070 008 256	6	25	70	8	
080 008 006	6	14	80	8	
080 008 256	6	20	80	8	
010 008 146	6	14	100	8	
060 008 007	7	14	60	8	
080 008 007	7	14	80	8	
080 008 008	8	14	80	8	
080 008 258	8	25	80	8	
010 008 008	8	14	100	8	
010 008 258	8	25	100	8	
020 008 008	8	14	120	8	
020 008 258	8	25	120	8	
080 008 009	9	14	80	8	
080 008 010	10	14	80	8	
010 008 140	10	14	100	8	
010 008 010	10	22	100	8	
080 010 010	10	14	80	10	
090 010 251	10	25	90	10	
020 010 010	10	14	120	10	
080 008 011	11	14	80	8	
080 008 012	12	14	80	8	
010 008 012	12	28	100	8	
080 010 012	12	14	80	10	





Frezy skrętne z przewężeniem HSS-E

91001

Do frezowania i wiercenia w profilach z PCV, AL i metali nieżelaznych.

Zastosowanie we wszystkich typach kopiarko frezarek, frezarek do odwodnień i centrach obróbczych: AFSSchirmer, Elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, Kombimatec, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, itd.
 Prędkość obrotowa: 8.000 – 25.000 obr/min.
 Przy obróbce aluminium należy zapewnić odpowiednie chłodzenie.

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
090 108 004	4	16	45	90	8	
080 106 005	5	18	35	80	6	
080 108 005	5	18	35	80	8	
090 108 005	5	16	45	90	8	
090 108 155	5	16	55	90	8	
010 108 005	5	18	35	100	8	
010 108 255	5	25	55	100	8	
020 108 005	5	14	35	120	8	
020 108 175	5	14	75	120	8	
020 108 145	5	20	45	120	8	
025 108 005	5	14	65	125	8	
080 108 006	6	14	35	80	8	
090 108 006	6	16	45	90	8	
010 108 006	6	18	35	100	8	
080 108 007	7	14	45	80	8	
080 108 008	8	14	54	80	8	
010 108 008	8	14	68	100	8	
010 108 308	8	30	70	100	8	
020 108 008	8	14	90	120	8	
020 108 308	8	30	70	120	8	
085 110 010	10	14	65	85	10	
090 010 451	10	25	45	90	10	
096 110 010	10	14	75	96	10	
010 110 010	10	30	70	100	10	
020 110 010	10	14	95	120	10	
020 110 310	10	30	70	120	10	

Frezy do odwodnień HSS-E

91002

Zastosowanie we frezarkach do odwodnień:

Elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, itd
Jednostrzowe, spiralne

Do otworów odwodnieniowych w profilach PCV i AL.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
011 008 004	4	40	100	8	
011 008 204	4	20	120	8	
080 008 355	5	35	80	8	
090 008 355	5	35	90	8	
011 008 025	5	20	100	8	
011 008 255	5	25	100	8	
011 008 305	5	30	100	8	
011 008 005	5	40	100	8	
011 008 545	5	45	100	8	
011 008 205	5	40	120	8	
011 008 006	6	40	100	8	
080 008 408	8	40	80	8	
011 008 008	8	40	100	8	



Frezy w powłoce tytanowej HSS-E TIN

91003

Część robocza pokryta powłoką tytanową powoduje znaczne wydłużenie czasu eksploatacji freza.

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
060 018 004	4	12		60	8	
060 018 005	5	12		60	8	
060 018 185	5	18		60	8	
080 118 005	5	18	35	80	8	
090 118 005	5	16	45	90	8	
011 018 255	5	25		100	8	
011 018 005	5	40		100	8	
060 018 006	6	14		60	8	
080 018 008	8	14		80	8	
080 118 008	8	14	54	80	8	
020 018 008	8	14		120	8	





Frezy w powłoce chromowo-niklowej HSS-E

91004

Część robocza pokryta powłoką chromowo-niklową powoduje znaczne wydłużenie czasu eksploatacji freza. Do otworów odwodnieniowych w profilach PCV i AL.

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
060 028 004	4	12		60	8	
060 028 005	5	12		60	8	
060 028 185	5	18		60	8	
080 128 005	5	18	35	80	8	
080 028 355	5	35		80	8	
060 028 006	6	14		60	8	
060 028 007	7	14		60	8	
080 028 008	8	14		80	8	
080 128 008	8	14	54	80	8	



Frezy dwustrzowe do odwodnień HSS-E

91010

Do frezarek:
Elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler,
Wegoma, itd.

Dwustrzowe, spiralne

Zastosowanie: do profili aluminiowych

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
012 008 905	5	30	90	8	
012 008 005	5	40	100	8	



Frezy dwustrzowe do odwodnień HSS-E

91011

Do frezarek:
Elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler,
Wegoma, etc.

Dwustrzowe, spiralne, ze szpicem

Zastosowanie: do profili PCV

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
014 006 005	5	45	100	6	
014 008 305	5	30	90	8	
014 008 495	5	40	90	8	
014 008 405	5	40	100	8	

Frezy kopiące HSS-E

91012

Do maszyn: Elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX,
Pertici, itd.
Dwoistostrzowe, lekkoskrętne
do obróbki profile z PCV i AL.
Specjalistyczne wykonanie do dużych obciążzeń.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
015 008 440	4	40	100	8	
015 008 535	5	35	80	8	
015 008 540	5	40	100	8	
015 008 545	5	45	120	8	
015 008 640	6	40	100	8	



Frezy proste HSS-E

91021

Do frezarek:
Elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler,
Wegoma, itd.
Jednoostrzowe, proste, ze szpicem
Do obróbki profile PCV

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
013 008 254	4	25		100	8	
013 008 705	5	30		70	8	
013 008 305	5	35		80	8	
013 008 485	5	45		90	8	
013 008 355	5	35		100	8	
013 008 455	5	45		100	8	
013 008 555	5	55		100	8	
013 120 545	5	45		120	8	
013 008 306	6	30		100	8	
013 108 308	8	30	62	100	8	





Frezy trzpieniowe HSS-E

91022

Specjalne wykonanie do obróbki profili stalowych.

- Do zastosowania we wszystkich typach kopiarko-frezarek i centrach obróbczych:

Elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressa-Eisele,
Rapid, Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, itd.

- Prędkość obrotowa: 6.000 - 12.000 obr/min.

- Podczas obróbki należy zapewnić odpowiednie chłodzenie.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
160 008 005	5	12	60	8	
180 008 008	8	14	80	8	



Frezy trzpieniowe HSS-E

91023

Specjalne wykonanie do obróbki profili stalowych.

- Specjalna powłoka umożliwiająca wydłużenie czasu frezowania.

- Do zastosowania we wszystkich typach kopiarko-frezarek i centrach obróbczych:

elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressa-Eisele,
Rapid, Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, itd.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
160 038 005	5	12	60	8	
180 038 008	8	14	80	8	

Jednoostrzowe, spiralne

Specjalne wykonanie do obróbki profili stalowych.

- Do zastosowania we wszystkich typach kopiarko-frezarek:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid,
Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, itd.
- Prędkość obrotowa: 6.000 - 12.000 obr/min.
- Podczas obróbki należy zapewnić odpowiednie chłodzenie.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
065 708 005	5	11	65	8	





Frezy pod zasuwy HSS-E

91025

Dwoustrzowe, spiralne
Do obróbki profili z PCV i AL

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
082 008 004	4	12	60	8	
082 008 005	5	12	60	8	
082 008 006	6	14	60	8	
082 008 007	7	14	60	8	
082 008 008	8	14	80	8	
082 008 108	8	38	88	8	
082 008 208	8	30	100	8	
082 008 308	8	40	100	8	
082 010 008	8	38	88	10	
082 008 010	10	14	80	8	
082 010 010	10	45	95	10	
012 010 010	10	25	120	10	
082 008 012	12	14	80	8	
082 012 012	12	35	90	12	
012 012 012	12	30	100	12	
082 012 112	12	53	110	12	
082 012 013	13	26	73	12	
012 013 013	13	30	100	13	
082 012 014	14	35	90	12	
082 012 114	14	53	110	12	
012 014 014	14	30	100	14	
012 015 015	15	30	100	15	
082 012 016	16	35	90	12	
082 016 016	16	63	123	16	
082 012 018	18	35	90	12	
082 016 018	18	63	123	16	
082 012 020	20	35	90	12	
082 020 020	20	75	141	20	
082 012 022	22	32	80	12	

Frezy pod zasuwę HSS-E

91026

Dwuostrzowe, proste
Do obróbki profili z PCV.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
080 008 275	5	27	80	8	
010 008 305	5	35	100	8	
010 008 306	6	30	100	8	
010 008 307	7	30	100	8	
090 008 158	8	15	90	8	
010 008 308	8	30	100	8	
075 010 008	8	30	70	10	
075 008 010	10	40	75	8	
097 010 010	10	40	97	10	
097 010 110	10	50	100	10	
020 010 251	10	25	120	10	
075 008 012	12	40	75	8	
075 010 012	12	40	75	10	
097 010 012	12	48	97	10	
097 010 014	14	48	97	10	
097 010 016	16	48	97	10	
097 010 018	18	48	97	10	
097 710 010	10	40	97	10	HM-best. Carb. tip.
097 710 012	12	40	97	10	HM-best. Carb. tip.
097 710 014	14	40	97	10	HM-best. Carb. tip.
090 778 016	16	30	90	8	HM-best. Carb. tip.
097 710 016	16	45	97	10	HM-best. Carb. tip.



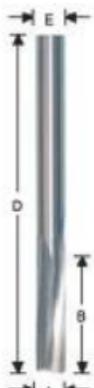
Frezy pod zasuwę HSS-E

91027

Dwuostrzowe, skręcone
Do obróbki profili z PCV.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
082 008 312	12	25	75	8	
082 008 412	12	25	85	8	
082 008 314	14	25	75	8	



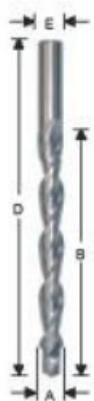


Frezy do głębokich otworów HSS-E

91028

Dwoustrzowe, lekko skrętne z chwytem cylindrycznym
Do wykonywania głębokich otworów w profilach PCV i
drewnie

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
000 671 006	6	25	70	6	
000 671 007	7	35	80	7	
000 671 008	8	35	80	8	
000 671 010	10	40	90	10	
000 671 012	12	45	100	12	



Frezo - wiertła HSS-E

91029

Zastosowanie do: Elumatec KF 78/60

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
078 365 100	10	90	148	10	
078 365 101	10	72	126	D 10	



Frezy trzonowe HSS-E

91030

Zastosowanie do: Elumatec KF 178

Dwoustrzowe, skrętne

R = Prawoskrętne - L = Lewoskrętne

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
178 366 010	10	22	60	100	10 R	
178 366 110	10	22	40	100	10 L	
178 366 210	10	22	70	120	10 R	

Frezy stopniowe HSS-E

91031

Zastosowanie do: kopiarko-frezarek ROTOX

R = Prawoskrętne - L = Lewoskrętne

Nr Art.	a	A	D	E	Cena
015 361 017	10,5	17,5	75	10	R
015 361 117	10,5	17,5	75	10	L
015 361 617	10,5	17,5	95	10	R
015 361 717	10,5	17,5	95	10	L



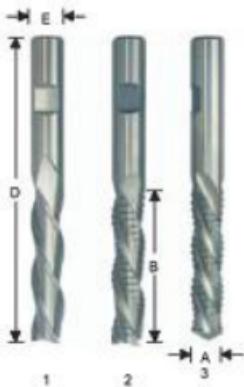
Frezy pod uszczelkę HSS-E

91032

Zastosowanie do: oczyszczarek Elumatec, Stürtz, Urban, Wegoma, itd.

Nr Art.	A	B	D	E	Z/T	Cena
068 006 005	5	24	68	6	2	
068 006 006	6	24	68	6	2	
016 128 206	6	20	120	8	2	
016 128 306	6	20	120	8	3	
055 006 065	6,5	16	55	6	2	
066 006 065	6,5	16	66	6	2	
075 006 065	6,5	16	75	6	2	
066 006 070	7	16	66	6	2	
068 006 007	7	16	68	6	3	
016 108 207	7	20	100	8	2	
016 108 307	7	20	100	8	3	
016 128 207	7	20	120	8	2	
016 128 307	7	20	120	8	3	
055 006 075	7,5	16	55	6	2	
066 006 075	7,5	16	66	6	2	
075 006 075	7,5	16	75	6	2	
016 108 308	8	20	100	8	3	
016 128 208	8	20	120	8	2	
016 128 308	8	20	120	8	3	
016 128 210	10	20	120	8	2	
016 128 310	10	20	120	8	3	
016 128 211	12	12	120	8	2	
016 128 212	12	12	120	8	3	
016 128 213	14	12	120	8	2	
016 128 214	14	12	120	8	3	





Frezy pod zasuwę HSS-E

91033

Zastosowanie do: Centrów obróbczych Elumatec, Stürtz, Thorwesten, Wegoma, itd.

Nr Art.	A	B	D	E	Z/T	P	Cena
084 010 010	10	45	95	10	4	2	
084 012 012	12	53	110	12	4	2	
084 012 212	12	53	110	12	3	2	
084 012 013	13	53	110	12	4	2	
084 012 112	12	53	110	12	4	1	
084 012 312	12	53	110	12	3	1	
084 012 912	12	53	110	12	4	3	

Frezy trzpieniowe VHM

91100

Do frezowania i wiercenia w profilach z PCV, AL i metali nieżelaznych.

- Zastosowanie w centrach obróbczych: Elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA, Pertici, Pressa-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, itd.

- Prędkość obrotowa: 8.000 - 30.000 obr/min.

- Przy obróbce aluminium należy zapewnić odpowiednie chłodzenie!

Do obróbki profili z PCV i AL.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
050 706 002	2	10	50	6	
050 706 003	3	12	50	6	
060 708 003	3	12	60	8	
070 706 032	3,2	12	70	6	
070 704 040	4	12	70	4	
060 706 004	4	14	60	6	
070 706 004	4	8	70	6	Schüco
070 706 040	4	12	70	6	
060 708 004	4	20	60	8	
060 705 005	5	20	60	5	
070 705 050	5	12	70	5	
070 705 005	5	30	70	5	
080 705 005	5	40	80	5	
080 705 045	5	45	80	5	
060 706 005	5	16	60	6	
080 706 005	5	40	80	6	
060 708 005	5	20	60	8	
070 708 005	5	15	70	8	
070 708 305	5	30	70	8	
080 708 005	5	20	80	8	
080 708 305	5	30	80	8	
090 708 205	5	20	90	8	
090 708 005	5	30	90	8	
010 708 005	5	12	100	8	
010 708 025	5	20	100	8	
011 708 005	5	40	100	8	
060 706 006	6	16	60	6	
060 706 026	6	20	60	6	
070 706 060	6	12	70	6	
080 706 036	6	30	80	6	
080 706 006	6	40	80	6	
010 706 006	6	12	100	6	
010 706 306	6	30	110	6	
060 708 007	7	18	60	8	
060 708 008	8	18	60	8	
070 708 080	8	12	70	8	
070 708 008	8	25	75	8	
090 708 008	8	35	90	8	
010 708 080	8	16	100	8	



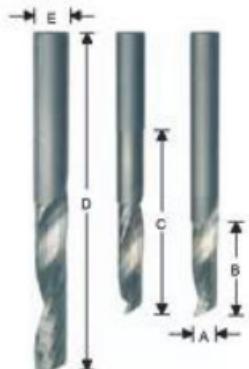
www.stolpex.eu

Jasionka 74A, 36-002 Jasionka k. Rzeszowa
tel./fax +48 17 772 30 80
tel. kom. 602 217 417
e-mail: maszyny@stolpex.eu

STOLPEX Maszyny do Produkcji Okien

NIP: 813-100-25-06, NIP-EU: PL 813-100-25-06, REGON: 690270104
Numer konta: Bank PEKAO S.A. O/Rzeszów SWIFT: PKOP PL PW
Konto (PLN): PL 47 1240 4751 1111 0010 5220 4437
Konto (EUR): PL 85 1240 4751 1978 0010 5432 7965

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
070 710 110	10	22	70	10	
070 710 010	10	28	75	10	
097 710 110	10	40	97	10	
010 710 710	10	30	100	10	
083 710 012	12	35	83	10	
083 710 412	12	45	83	10	
080 712 012	12	32	80	12	
080 712 412	12	42	80	12	
010 712 712	12	35	100	12	
083 710 014	14	35	83	10	
090 716 016	16	25	90	16	
010 720 020	20	30	100	20	



Frezy trzpieniowe VHM - HSC

91101

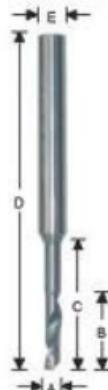
- Wysoka wydajność przy zastosowaniu w centrach obróbczych.

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
080 708 328	8	27	-	80	8	
080 718 328	8	32	50	80	8	
010 710 521	10	52	-	100	10	

Do frezowania i wiercenia w profilach z PCV, AL i metali nieżelaznych.

- Zastosowanie w centrach obróbczych: Elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, itd.
 - Prędkość obrotowa: 8.000 - 30.000 obr/min.
 - Przy obróbce aluminium należy zapewnić odpowiednie chłodzenie!
- Do obróbki profili z PCV i AL.

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
070 714 032	3,2	12	40	70	4	
080 718 004	4	15	35	80	8	
077 716 005	5	8	40	77	6	Schüco
080 718 005	5	16	35	80	8	
090 718 005	5	20	45	90	8	
090 718 355	5	35	55	90	8	
010 718 305	5	30	50	100	8	
010 718 405	5	40	50	100	8	
010 718 355	5	30	60	100	8	
077 716 006	6	10	40	77	6	Schüco
080 718 006	6	20	35	80	8	
090 718 006	6	20	30	90	8	
070 718 007	7	18	45	70	8	
070 718 008	8	16	40	70	8	
080 718 008	8	10	40	80	8	Schüco
010 718 008	8	16	70	100	8	
011 710 010	10	15	65	110	10	Schüco
010 711 010	10	20	70	100	10	
010 712 012	12	20	70	100	12	
010 716 0164	16	30	50	100	16	





Frezy jednoostrzowe VHM

91106

- Frezy lewotnące – wyrzut wióra ku dołowi

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
038 703 203	3	10	30	3	
040 704 204	4	14	60	4	
060 705 205	5	20	60	5	
060 705 255	5	25	60	5	
080 705 205	5	40	80	5	
080 705 250	5	50	80	5	
010 705 205	5	70	100	5	
060 706 206	6	20	60	6	
060 708 208	8	20	60	8	
075 710 210	10	30	75	10	
075 712 212	12	30	75	12	
075 714 214	14	25	75	14	
090 716 216	16	25	90	16	
010 720 220	20	30	100	20	



Frezy do odwodnień VHM

91120

Jednoostrzowe ze szpicem, część skrawająca – stopniowana.

- Zastosowanie do: maszyn CNC

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
060 705 305	5	25	60	5	
080 705 305	5	40	80	5	

Frezy do odwodnień VHM

91121

Jednostronne, spiralne.

- Wykonanie specjalne do maszyn CNC ze szpicem 90°
- Zastosowanie do centrów obróbczych: Elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürzt, itd.

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
080 705 405	5	40		80	5	
060 708 095	5	20		60	8	
080 708 395	5	30		80	8	
080 708 405	5	40		80	8	
090 718 395	5	35	55	90	8	
010 718 395	5	35	55	100	8	
080 706 406	6	40		80	6	
010 718 906	6	35	72	110	8	





Frezy do odwodnień VHM

91122

Jednostrzowe, spiralne

Część skrawająca z węglika (VHM), chwyt ze stali
Zastosowanie do: Obróbki profili PCV

Nr Art.	A	B	C	D	E	Cena
060 808 005	5	20		60	8	
080 808 005	5	20	35	80	8	
090 808 005	5	20	45	90	8	
011 808 495	5	40	50	90	8	
011 808 405	5	40	50	100	8	
020 808 005	5	45	60	120	8	



Frezy do odwodnień VHM

91123

Dwuostrzowe ze szpicem 90°

Zastosowanie w centrach obróbczych: Elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, itd.

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
014 705 005	5	40	80	5	
014 705 405	5	40	100	5	
014 708 265	5	20	60	8	
014 708 375	5	30	70	8	
014 708 405	5	40	80	8	
014 708 205	5	20	85	8	
014 708 305	5	30	90	8	
014 708 415	5	40	100	8	
014 708 455	5	45	100	8	
014 708 406	6	40	75	8	
014 708 496	6	40	95	8	
014 708 306	6	30	90	8	
014 708 456	6	45	90	8	
014 708 658	8	65	100	8	

Frezy stopniowe VHM

91124

Dwoustrzowe

Zastosowanie do: centrów obróbczych Elumatec, Haffner,
Rapid, Stürtz, itd.

Do obróbki profili PCV

Nr Art.	d1	l1	d2	l2	D	E	Cena
922 083 433	2,0	4,5	5	20	60	8	
922 083 447	2,5	4,5	5	20	60	8	
922 083 432	2,5	4,5	5	30	70	8	
922 083 441	3	4,5	5	20	60	8	
922 083 425	3	4,5	5	30	70	8	
922 083 450	3	5,5	5	30	70	8	
922 083 426	3	4,5	5	40	80	8	
922 083 440	4	10	5	40	80	8	
954 505 004	4	20	8	57	100	8	



Frezy stożkowe VHM

91125

Zastosowanie do: automatów oczyszczających

Nr Art.	A	B	D	E	Z/T	Cena
010 798 006	6	20	100	8	3	
010 798 008	8	20	100	8	3	





Frezy do odwodnień VHM

91126

Jednostrzowe, spiralne

Ostrze z węglika (VHM), chwyt stalowy, cylindryczny 8 mm

Do centrów obróbczych AFS-Schirmer

P1 = Prawoskrętne / Prawotnące

P2 = Prawoskrętne / Lewotnące

Nr Art.	A	B	C	D	E	P	Cena
080 838 255	2,7/5	30		80	8	1	
010 838 305	2,7/5	30	50	100	8	1	
080 848 305	2,7/5	25		80	8	2	
010 848 305	2,7/5	30	50	100	8	2	
080 808 255	5	25		80	8	1	
010 808 305	5	30	50	100	8	1	
080 828 255	5	25		80	8	2	
010 828 305	5	30	50	100	8	2	

Frezy trzpieniowe do stali VHM

91131

Do obróbki stali

Dwostrzowe, spiralne

Do zastosowania w kopiarko-frezarkach i centrach
obróbczych

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
182 706 005	5	10	57	6	
182 706 006	6	10	57	6	
182 708 008	8	16	63	8	



Frezy trzpieniowe walcowo-culożowe VHM

91140

Uniwersalne zastosowanie

Dwostrzowe, spiralne

Nr Art.	A	B	D	E	Cena
058 706 025	2,5	8	58	6	
082 705 305	5	30	70	5	
082 706 406	6	40	100	6	
082 708 608	8	18	60	8	
082 708 008	8	35	80	8	
082 708 108	8	40	100	8	
082 710 010	10	40	100	10	
082 712 412	12	45	100	12	
082 714 414	14	45	100	14	
082 716 416	16	45	100	16	





Frezy z gwintem wew. M10 HSS

91155

Do obróbki profili PCV elektronarzędziami ręcznymi: Rotox, Striffler, STRIMA, itd.

Nr Art.	A	B	C	Cena
052 100 003	3	8	52	
035 100 004	4	10	35	
052 100 004	4	12	52	
035 100 005	5	10	35	
052 100 005	5	23	52	
052 100 006	6	23	52	
047 100 008	8	26	47	
043 100 010	10	20	43	
050 100 010	10	30	50	
050 100 115	11,5	17	50	
043 100 012	12	14,5	43	
043 100 112	12	23	43	
058 100 012	12	38	58	
043 100 014	14	21	43	
043 100 016	16	23	43	
043 100 018	18	23	43	
043 700 012	12	14,5	43	HM Carb.-tip.
080 100 012	12	45	80	M 12 x 1